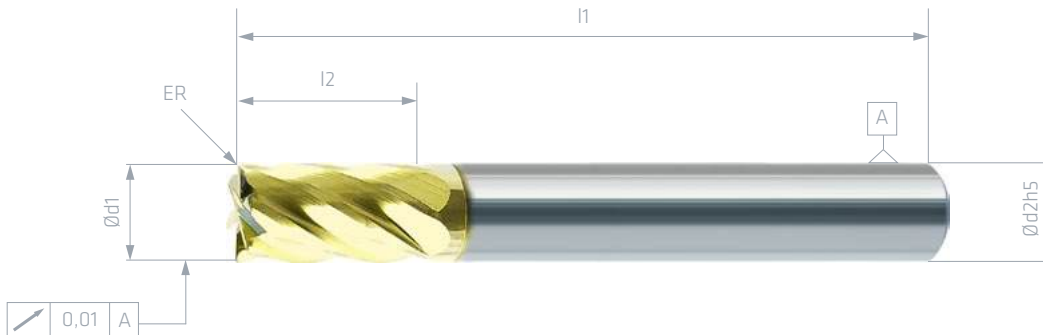


VHM Eckenradiusfräser Solid Carbide Corner Radius End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1<d2	d1=d2≤Ø12	d1=d2>Ø12	R≤1
+0,00/-0,01	-0,01/-0,02	-0,01/-0,025	±0,005



UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	R	α	Z	M fz mm	S fz mm	ap mm	ae mm
WTSA06004005	4	6	60	9	0,5	15°	4	0,025	0,021	6	0,4
WTSA06006005	6	6	60	13	0,5	-	4	0,03	0,026	9	0,6
WTSA07008005	8	8	70	18	0,5	-	4	0,04	0,034	12	0,8
WTSA08010005	10	10	80	23	0,5	-	6	0,05	0,043	15	1
WTSA08412005	12	12	84	27	0,5	-	6	0,06	0,052	18	1,2
WTSA09316010	16	16	93	36	1	-	6	0,08	0,069	24	1,6

ECKENRADIUSFRÄSER
CORNER RADIUS END MILL

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	rostfrei < 700 N/mm²	rostfrei > 700 N/mm²	Titanlegierungen	Inconel
VC (m/min)	130	110	70	55