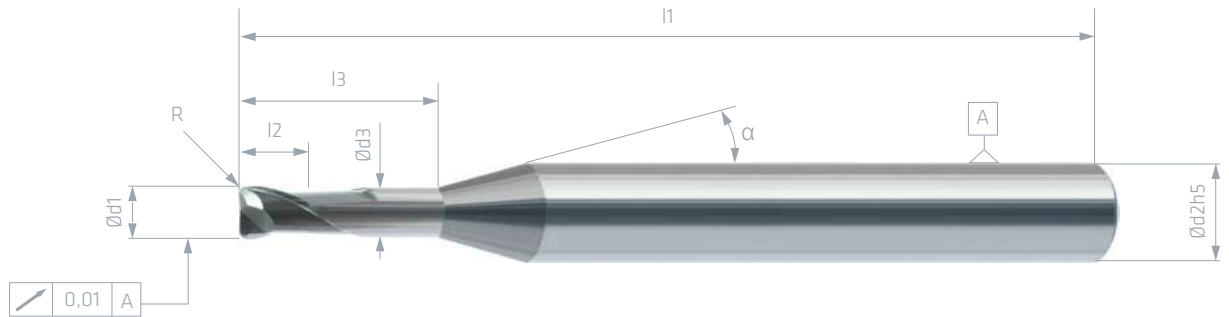


VHM Eckenradiusfräser

Solid Carbide Corner Radius End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1<d2	d1=d2≤Ø12	d3	R≤1
+0,00/-0,01	-0,01/-0,02	+0,00/-0,05	±0,005

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN

SIDE MILLING FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	R	α	Z	H fz mm	ap mm	ae mm	H fz mm	ap mm	ae mm	Vc kor.
SRFL053 00205-007	0,2	4	0,2	53	0,7	0,7	0,05	15°	2	0,008	0,1	0,01	0,004	0,02	0,2	0,145
SRFL053 00205-010	0,2	4	0,18	53	0,7	1	0,05	15°	2	0,008	0,1	0,01	0,004	0,02	0,2	0,145
SRFL053 00205-015	0,2	4	0,18	53	0,7	1,5	0,05	15°	2	0,008	0,1	0,01	0,004	0,02	0,2	0,145
SRFL053 00205-020	0,2	4	0,18	53	0,7	2	0,05	15°	2	0,008	0,1	0,01	0,004	0,02	0,2	0,145
SRFL053 00305-010	0,3	4	0,27	53	0,7	1	0,05	15°	2	0,008	0,15	0,015	0,005	0,03	0,3	0,217
SRFL053 00305-020	0,3	4	0,27	53	0,7	2	0,05	15°	2	0,008	0,15	0,015	0,005	0,03	0,3	0,217
SRFL053 00305-030	0,3	4	0,27	53	0,7	3	0,05	15°	2	0,008	0,15	0,015	0,005	0,03	0,3	0,217
SRFL053 00305-040	0,3	4	0,27	53	0,7	4	0,05	15°	2	0,008	0,15	0,015	0,005	0,03	0,3	0,217
SRFL053 00305-050	0,3	4	0,27	53	0,7	5	0,05	15°	2	0,008	0,15	0,015	0,005	0,03	0,3	0,217
SRFL053 00405-012	0,4	4	0,35	53	0,7	1,2	0,05	15°	2	0,008	0,2	0,02	0,005	0,04	0,4	0,290
SRFL053 00405-020	0,4	4	0,35	53	0,7	2	0,05	15°	2	0,008	0,2	0,02	0,005	0,04	0,4	0,290
SRFL053 00405-030	0,4	4	0,35	53	0,7	3	0,05	15°	2	0,008	0,2	0,02	0,005	0,04	0,4	0,290
SRFL053 00405-040	0,4	4	0,35	53	0,7	4	0,05	15°	2	0,008	0,2	0,02	0,005	0,04	0,4	0,290
SRFL053 00405-050	0,4	4	0,35	53	0,7	5	0,05	15°	2	0,008	0,2	0,02	0,005	0,04	0,4	0,290
SRFL053 00405-060	0,4	4	0,35	53	0,7	6	0,05	15°	2	0,008	0,2	0,02	0,005	0,04	0,4	0,290
SRFL053 00405-070	0,4	4	0,35	53	0,7	7	0,05	15°	2	0,008	0,2	0,02	0,005	0,04	0,4	0,290
SRFL053 00505-025	0,5	4	0,45	53	0,7	2,5	0,05	15°	2	0,01	0,25	0,025	0,006	0,05	0,5	0,362
SRFL053 00505-035	0,5	4	0,45	53	0,7	3,5	0,05	15°	2	0,01	0,25	0,025	0,006	0,05	0,5	0,362
SRFL053 00505-045	0,5	4	0,45	53	0,7	4,5	0,05	15°	2	0,01	0,25	0,025	0,006	0,05	0,5	0,362
SRFL053 00505-065	0,5	4	0,45	53	0,7	6,5	0,05	15°	2	0,01	0,25	0,025	0,006	0,05	0,5	0,362
SRFL053 00505-085	0,5	4	0,45	53	0,7	8,5	0,05	15°	2	0,01	0,25	0,025	0,006	0,05	0,5	0,362
SRFL053 00505-100	0,5	4	0,45	53	0,7	10	0,05	15°	2	0,01	0,25	0,025	0,006	0,05	0,5	0,362
SRFL053 00605-015	0,6	4	0,55	53	0,7	1,5	0,05	15°	2	0,01	0,3	0,03	0,008	0,06	0,6	0,435
SRFL053 00605-030	0,6	4	0,55	53	0,7	3	0,05	15°	2	0,01	0,3	0,03	0,008	0,06	0,6	0,435
SRFL053 00605-050	0,6	4	0,55	53	0,7	5	0,05	15°	2	0,01	0,3	0,03	0,008	0,06	0,6	0,435
SRFL053 00605-060	0,6	4	0,55	53	0,7	6	0,05	15°	2	0,01	0,3	0,03	0,008	0,06	0,6	0,435
SRFL053 00605-080	0,6	4	0,55	53	0,7	8	0,05	15°	2	0,01	0,3	0,03	0,008	0,06	0,6	0,435
SRFL053 00605-090	0,6	4	0,55	53	0,7	9	0,05	15°	2	0,01	0,3	0,03	0,008	0,06	0,6	0,435
SRFL053 00605-100	0,6	4	0,55	53	0,7	10	0,05	15°	2	0,01	0,3	0,03	0,008	0,06	0,6	0,435

Vc kor. berechnet für n=30.000 U/min
Vc kor. calculated for n=30.000 rpm

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN
SIDE MILLING FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	R	α	Z	H fz mm	ap mm	ae mm	H fz mm	ap mm	ae mm	Vc korr.
SRFL053 00808-050	0,8	4	0,75	53	1	5	0,08	15°	2	0,015	0,4	0,04	0,012	0,08	0,8	0,580
SRFL053 00808-080	0,8	4	0,75	53	1	8	0,08	15°	2	0,015	0,4	0,04	0,012	0,08	0,8	0,580
SRFL053 00808-100	0,8	4	0,75	53	1	10	0,08	15°	2	0,015	0,4	0,04	0,012	0,08	0,8	0,580
SRFL053 00808-120	0,8	4	0,75	53	1	12	0,08	15°	2	0,015	0,4	0,04	0,012	0,08	0,8	0,580
SRFL053 00808-140	0,8	4	0,75	53	1	14	0,08	15°	2	0,015	0,4	0,04	0,012	0,08	0,8	0,580
SRFL053 00808-160	0,8	4	0,75	53	1	16	0,08	15°	2	0,015	0,4	0,04	0,012	0,08	0,8	0,580
SRFL053 01010-040	1	4	0,95	53	1,5	4	0,1	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01010-060	1	4	0,95	53	1,5	6	0,1	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01010-080	1	4	0,95	53	1,5	8	0,1	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01010-120	1	4	0,95	53	1,5	12	0,1	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01010-160	1	4	0,95	53	1,5	16	0,1	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01010-200	1	4	0,95	53	1,5	20	0,1	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01010-250	1	4	0,95	53	1,5	25	0,1	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01020-060	1	4	0,95	53	1,5	6	0,2	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01020-120	1	4	0,95	53	1,5	12	0,2	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01020-200	1	4	0,95	53	1,5	20	0,2	15°	2	0,015	0,5	0,05	0,015	0,1	1	0,725
SRFL053 01210-030	1,2	4	1,15	53	1,5	3	0,1	15°	2	0,02	0,6	0,06	0,02	0,12	1,2	0,870
SRFL053 01210-050	1,2	4	1,15	53	1,5	5	0,1	15°	2	0,02	0,6	0,06	0,02	0,12	1,2	0,870
SRFL053 01210-080	1,2	4	1,15	53	1,5	8	0,1	15°	2	0,02	0,6	0,06	0,02	0,12	1,2	0,870
SRFL053 01210-110	1,2	4	1,15	53	1,5	11	0,1	15°	2	0,02	0,6	0,06	0,02	0,12	1,2	0,870
SRFL053 01210-130	1,2	4	1,15	53	1,5	13	0,1	15°	2	0,02	0,6	0,06	0,02	0,12	1,2	0,870
SRFL053 01210-160	1,2	4	1,15	53	1,5	16	0,1	15°	2	0,02	0,6	0,06	0,02	0,12	1,2	0,870
SRFL053 01210-180	1,2	4	1,15	53	1,5	18	0,1	15°	2	0,02	0,6	0,06	0,02	0,12	1,2	0,870
SRFL053 01410-035	1,4	4	1,35	53	1,5	3,5	0,1	15°	2	0,02	0,7	0,07	0,02	0,14	1,4	-
SRFL053 01410-060	1,4	4	1,35	53	1,5	6	0,1	15°	2	0,02	0,7	0,07	0,02	0,14	1,4	-
SRFL053 01410-100	1,4	4	1,35	53	1,5	10	0,1	15°	2	0,02	0,7	0,07	0,02	0,14	1,4	-
SRFL053 01410-120	1,4	4	1,35	53	1,5	12	0,1	15°	2	0,02	0,7	0,07	0,02	0,14	1,4	-
SRFL053 01410-150	1,4	4	1,35	53	1,5	15	0,1	15°	2	0,02	0,7	0,07	0,02	0,14	1,4	-
SRFL053 01410-180	1,4	4	1,35	53	1,5	18	0,1	15°	2	0,02	0,7	0,07	0,02	0,14	1,4	-
SRFL062 01515-060	1,5	4	1,45	62	1,5	6	0,15	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01515-080	1,5	4	1,45	62	1,5	8	0,15	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01515-100	1,5	4	1,45	62	1,5	10	0,15	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01515-120	1,5	4	1,45	62	1,5	12	0,15	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01515-150	1,5	4	1,45	62	1,5	15	0,15	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01515-200	1,5	4	1,45	62	1,5	20	0,15	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01515-250	1,5	4	1,45	62	1,5	25	0,15	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01530-060	1,5	4	1,45	62	1,5	6	0,3	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01530-100	1,5	4	1,45	62	1,5	10	0,3	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01530-150	1,5	4	1,45	62	1,5	15	0,3	15°	2	0,02	0,75	0,075	0,02	0,15	1,5	-
SRFL062 01620-050	1,6	4	1,54	62	1,5	5	0,2	15°	2	0,02	0,8	0,08	0,02	0,16	1,6	-
SRFL062 01620-080	1,6	4	1,54	62	1,5	8	0,2	15°	2	0,02	0,8	0,08	0,02	0,16	1,6	-
SRFL062 01620-120	1,6	4	1,54	62	1,5	12	0,2	15°	2	0,02	0,8	0,08	0,02	0,16	1,6	-
SRFL062 01620-160	1,6	4	1,54	62	1,5	16	0,2	15°	2	0,02	0,8	0,08	0,02	0,16	1,6	-
SRFL062 01620-200	1,6	4	1,54	62	1,5	20	0,2	15°	2	0,02	0,8	0,08	0,02	0,16	1,6	-

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN

SIDE MILLING

FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	R	α	Z	H fz mm	ap mm	ae mm	H fz mm	ap mm	ae mm	Vc korr.
SRFL062 01820-060	1,8	4	1,74	62	1,5	6	0,2	15°	2	0,03	0,9	0,09	0,03	0,18	1,8	-
SRFL062 01820-090	1,8	4	1,74	62	1,5	9	0,2	15°	2	0,03	0,9	0,09	0,03	0,18	1,8	-
SRFL062 01820-130	1,8	4	1,74	62	1,5	13	0,2	15°	2	0,03	0,9	0,09	0,03	0,18	1,8	-
SRFL062 01820-180	1,8	4	1,74	62	1,5	18	0,2	15°	2	0,03	0,9	0,09	0,03	0,18	1,8	-
SRFL062 01820-220	1,8	4	1,74	62	1,5	22	0,2	15°	2	0,03	0,9	0,09	0,03	0,18	1,8	-
SRFL062 02020-060	2	4	1,95	62	2,5	6	0,2	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02020-080	2	4	1,95	62	2,5	8	0,2	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02020-120	2	4	1,95	62	2,5	12	0,2	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02020-160	2	4	1,95	62	2,5	16	0,2	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02020-200	2	4	1,95	62	2,5	20	0,2	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02020-250	2	4	1,95	62	2,5	25	0,2	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02050-060	2	4	1,95	62	2,5	6	0,5	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02050-120	2	4	1,95	62	2,5	12	0,5	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02050-200	2	4	1,95	62	2,5	20	0,5	15°	2	0,035	1	0,1	0,035	0,2	2	-
SRFL062 02525-080	2,5	4	2,45	62	2,5	8	0,25	15°	2	0,04	1,25	0,125	0,04	0,25	2,5	-
SRFL062 02525-120	2,5	4	2,45	62	2,5	12	0,25	15°	2	0,04	1,25	0,125	0,04	0,25	2,5	-
SRFL062 02525-160	2,5	4	2,45	62	2,5	16	0,25	15°	2	0,04	1,25	0,125	0,04	0,25	2,5	-
SRFL062 02525-200	2,5	4	2,45	62	2,5	20	0,25	15°	2	0,04	1,25	0,125	0,04	0,25	2,5	-
SRFL062 02525-220	2,5	4	2,45	62	2,5	22	0,25	15°	2	0,04	1,25	0,125	0,04	0,25	2,5	-
SRFL062 02525-250	2,5	4	2,45	62	2,5	25	0,25	15°	2	0,04	1,25	0,125	0,04	0,25	2,5	-
SRFL062 03030-060	3	6	2,9	62	3,5	6	0,3	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 03030-080	3	6	2,9	62	3,5	8	0,3	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 03030-120	3	6	2,9	62	3,5	12	0,3	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 03030-160	3	6	2,9	62	3,5	16	0,3	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 03030-200	3	6	2,9	62	3,5	20	0,3	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 03030-250	3	6	2,9	62	3,5	25	0,3	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 03050-060	3	6	2,9	62	3,5	6	0,5	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 03050-120	3	6	2,9	62	3,5	12	0,5	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 03050-200	3	6	2,9	62	3,5	20	0,5	15°	2	0,04	1,5	0,15	0,04	0,3	3	-
SRFL062 04040-100	4	6	3,9	62	4,5	10	0,4	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL062 04040-150	4	6	3,9	62	4,5	15	0,4	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL062 04040-200	4	6	3,9	62	4,5	20	0,4	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL062 04040-250	4	6	3,9	62	4,5	25	0,4	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL062 04040-300	4	6	3,9	62	4,5	30	0,4	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL075 04040-350	4	6	3,9	75	4,5	35	0,4	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL062 04050-100	4	6	3,9	62	4,5	10	0,5	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL062 04050-200	4	6	3,9	62	4,5	20	0,5	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL062 04050-300	4	6	3,9	62	4,5	30	0,5	15°	2	0,05	2	0,2	0,05	0,4	4	-
SRFL062 05050-100	5	6	4,9	62	5,5	10	0,5	15°	2	0,05	2,5	0,25	0,05	0,5	5	-
SRFL062 05050-150	5	6	4,9	62	5,5	15	0,5	15°	2	0,05	2,5	0,25	0,05	0,5	5	-
SRFL062 05050-200	5	6	4,9	62	5,5	20	0,5	15°	2	0,05	2,5	0,25	0,05	0,5	5	-
SRFL062 05050-250	5	6	4,9	62	5,5	25	0,5	15°	2	0,05	2,5	0,25	0,05	0,5	5	-
SRFL062 05050-300	5	6	4,9	62	5,5	30	0,5	15°	2	0,05	2,5	0,25	0,05	0,5	5	-
SRFL075 05050-350	5	6	4,9	75	5,5	35	0,5	15°	2	0,05	2,5	0,25	0,05	0,5	5	-

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN
SIDE MILLING FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	R	α	Z	H fz mm	ap mm	ae mm	H fz mm	ap mm	ae mm	Vc korr.
SRFL062 06060-100	6	6	5,9	62	6,5	10	0,6	15°	2	0,055	3	0,3	0,055	0,6	6	-
SRFL062 06060-150	6	6	5,9	62	6,5	15	0,6	15°	2	0,055	3	0,3	0,055	0,6	6	-
SRFL062 06060-200	6	6	5,9	62	6,5	20	0,6	15°	2	0,055	3	0,3	0,055	0,6	6	-
SRFL062 06060-250	6	6	5,9	62	6,5	25	0,6	15°	2	0,055	3	0,3	0,055	0,6	6	-
SRFL062 06060-300	6	6	5,9	62	6,5	30	0,6	15°	2	0,055	3	0,3	0,055	0,6	6	-
SRFL075 06060-350	6	6	5,9	75	6,5	35	0,6	15°	2	0,055	3	0,3	0,055	0,6	6	-
SRFL075 06060-400	6	6	5,9	75	6,5	40	0,6	15°	2	0,055	3	0,3	0,055	0,6	6	-

UMFANGFRÄSEN *SIDE MILLING*

Material	52-56 HRC	56-62 HRC
VC (m/min)	130	80

VOLLNUTFRÄSEN *FULL SLOT MILLING*

Material	52-56 HRC	56-62 HRC
VC (m/min)	70	50