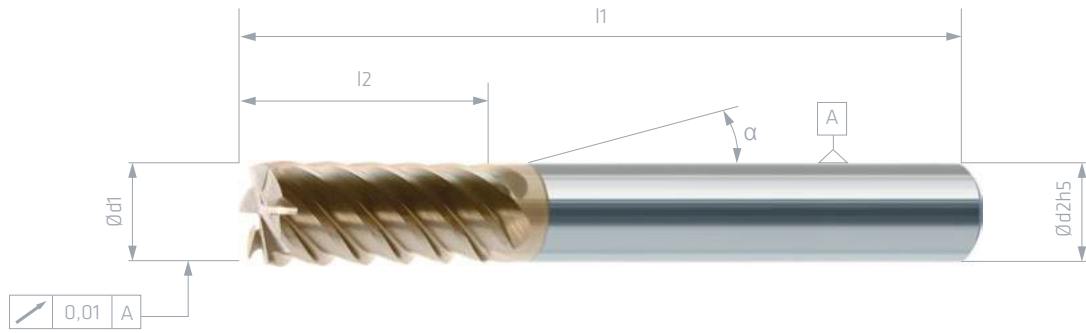


45°
HELIX<62
HRC

H

VHM Schaftfräser Solid Carbide End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1 < d2	d1 = d2 ≤ Ø12	d1 = d2 > Ø12
+0,00/-0,01	-0,01/-0,02	-0,01/-0,025

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	α	Z	H fz mm	ap mm	ae mm
SOHC050 03004-HICUT	3	4	50	9	15°	4	0,015	6	0,06
SOHC060 04004-HICUT	4	6	60	11	15°	4	0,02	8	0,08
SOHC060 05004-HICUT	5	6	60	13	15°	4	0,022	10	0,1
SOHC060 06006-HICUT	6	6	60	13	-	6	0,022	12	0,12
SOHC070 08006-HICUT	8	8	70	19	-	6	0,025	16	0,16
SOHC080 10006-HICUT	10	10	80	22	-	6	0,028	20	0,2
SOHC080 12006-HICUT	12	12	80	26	-	6	0,03	24	0,24
SOHC083 14006-HICUT	14	14	83	26	-	6	0,033	23,8	0,28
SOHC092 16008-HICUT	16	16	92	32	-	8	0,033	27,2	0,32
SOHC092 18008-HICUT	18	18	92	32	-	8	0,035	30,6	0,36
SOHC104 20008-HICUT	20	20	104	38	-	8	0,038	34	0,4

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	52-56 HRC	56-62 HRC	60-66 HRC	66-70 HRC
VC (m/min)	100	85	70	55