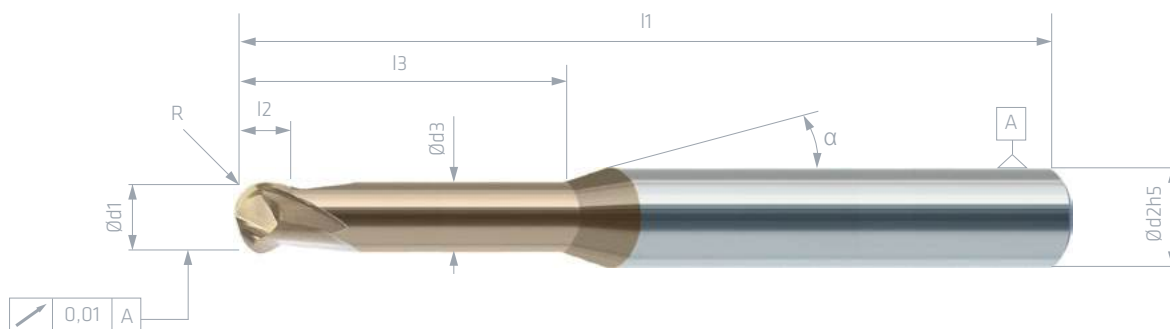




VHM Kugelfräser

Solid Carbide Ball-Nosed End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1<d2	d1=d2≤Ø12	d3	R
+0,00/-0,01	-0,01/-0,02	+0,00/-0,05	IST Ø/2±0,005

KOPIERFRÄSEN

PROFILING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	R	α	Z	H fz mm	ap mm	ae mm	Vc kor.
SGSP063 00502-025-HICUT	0,5	6	0,45	63	0,5	2,5	0,25	15°	2	0,025	0,018	0,018	0,3
SGSP063 00602-025-HICUT	0,6	6	0,55	63	0,6	2,5	0,3	15°	2	0,025	0,018	0,018	0,3
SGSP050 01002-HICUT	1	6	-	50	1	-	0,5	15°	2	0,035	0,02	0,02	0,589
SGSP063 01002-040-HICUT	1	6	0,95	63	1	4	0,5	15°	2	0,035	0,02	0,02	0,589
SGSP063 01002-060-HICUT	1	6	0,95	63	1	6	0,5	15°	2	0,035	0,02	0,02	0,589
SGSP063 01002-100-HICUT	1	6	0,95	63	1	10	0,5	15°	2	0,035	0,02	0,02	0,589
SGSP050 01502-HICUT	1,5	6	-	50	1,3	-	0,75	15°	2	0,04	0,03	0,03	0,884
SGSP063 01502-060-HICUT	1,5	6	1,43	63	1,3	6	0,75	15°	2	0,04	0,03	0,03	0,884
SGSP050 02002-HICUT	2	6	-	50	1,5	-	1	15°	2	0,045	0,04	0,04	-
SGSP063 02002-060-HICUT	2	6	1,9	63	1,5	4	1	15°	2	0,045	0,04	0,04	-
SGSP063 02002-120-HICUT	2	6	1,9	63	1,5	12	1	15°	2	0,045	0,04	0,04	-
SGSP050 02502-HICUT	2,5	6	-	50	1,8	-	1,25	15°	2	0,05	0,05	0,05	-
SGSP063 02502-040-HICUT	2,5	6	2,4	63	1,8	4	1,25	15°	2	0,05	0,05	0,05	-
SGSP050 03002-HICUT	3	6	-	50	2	-	1,5	15°	2	0,055	0,06	0,06	-
SGSP063 03002-080-HICUT	3	6	2,85	63	2	8	1,5	15°	2	0,055	0,06	0,06	-
SGSP063 03002-120-HICUT	3	6	2,85	63	2	12	1,5	15°	2	0,055	0,06	0,06	-
SGSP063 03002-160-HICUT	3	6	2,85	63	2	16	1,5	15°	2	0,055	0,06	0,06	-
SGSP063 03002-200-HICUT	3	6	2,85	63	2	20	1,5	15°	2	0,055	0,06	0,06	-
SGSP050 04002-HICUT	4	6	-	50	2,5	-	2	15°	2	0,06	0,08	0,08	-

Vc kor. berechnet für n=30.000 U/min
Vc corr. calculated for n=30.000 rpm

KOPIERFRÄSEN PROFILING

Material	56-62 HRC	60-66 HRC	66-70 HRC
VC (m/min)	160	130	100

KOPIERFRÄSEN PROFILING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	R	α	Z	H fz mm	ap mm	ae mm	Vc korr.
SGSP063 04002-100-HICUT	4	6	3,8	63	2,5	10	2	15°	2	0,06	0,08	0,08	-
SGSP063 04002-150-HICUT	4	6	3,8	63	2,5	15	2	15°	2	0,06	0,08	0,08	-
SGSP063 04002-250-HICUT	4	6	3,8	63	2,5	20	2	15°	2	0,06	0,08	0,08	-
SGSP060 06002-HICUT	6	6	-	60	3,5	-	3	-	2	0,065	0,12	0,12	-
SGSP063 06002-120-HICUT	6	6	5,8	63	3,5	12	3	-	2	0,065	0,12	0,12	-
SGSP070 08002-HICUT	8	8	-	70	4,5	-	4	-	2	0,07	0,16	0,16	-
SGSP070 10002-HICUT	10	10	-	70	5,5	-	5	-	2	0,075	0,2	0,2	-
SGSP090 12002-HICUT	12	12	-	90	6,5	-	6	-	2	0,08	0,24	0,24	-