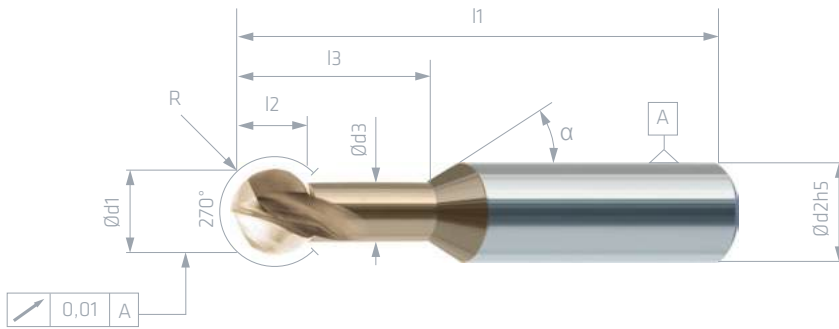


VHM 3D Kugelfräser

Solid Carbide 3D Ball-Nosed End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1 < d2	d1 = d2 ≤ Ø12	d3	R
+0,00/-0,01	-0,01/-0,02	+0,00/-0,05	IST Ø/2 ± 0,005



H

KOPIERFRÄSEN

PROFILING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	R	α	Z	H fz mm	ap mm	ae mm
SGH 3D060 03002-HICUT	3	6	2,1	60	270°	7	1,5	30°	2	0,03	0,06	0,06
SGH 3D060 04002-HICUT	4	6	2,8	60	270°	9	2	30°	2	0,035	0,08	0,08
SGH 3D060 05002-HICUT	5	6	3,5	60	270°	12	2,5	30°	2	0,04	0,1	0,1
SGH 3D070 06002-HICUT	6	8	4,3	70	270°	15	3	30°	2	0,05	0,12	0,12
SGH 3D070 08002-HICUT	8	10	5,7	70	270°	21	4	30°	2	0,06	0,16	0,16
SGH 3D070 10002-HICUT	10	12	7	70	270°	25	5	30°	2	0,07	0,2	0,2
SGH 3D080 12002-HICUT	12	12	8,5	80	270°	30	6	30°	2	0,08	0,24	0,24

KOPIERFRÄSEN PROFILING

Material	52-56 HRC	56-62 HRC	60-66 HRC	66-70 HRC
VC (m/min)	150	90	70	40