



M



WEZY

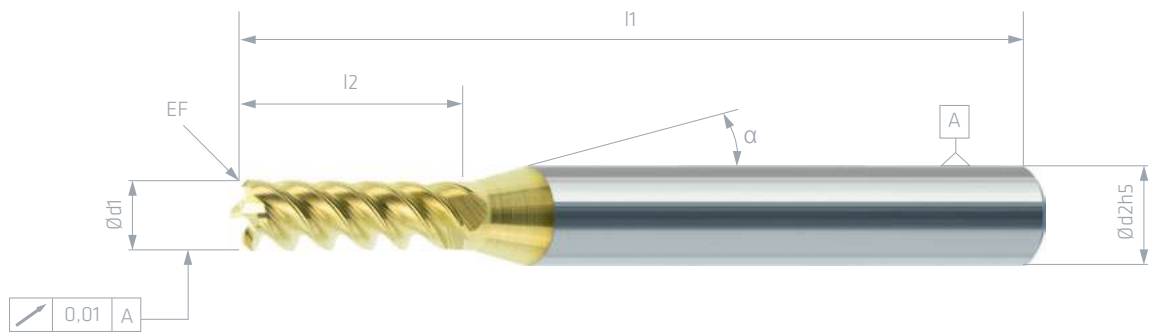


VSO

HA
DIN653553°/54°
HELIX

45°

VHM Schaftfräser Solid Carbide End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1 < d2	d1 = d2 ≤ Ø12	d1 = d2 > Ø12
+0,00/-0,01	-0,01/-0,02	-0,01/-0,025

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	EF	α	Z	M fz mm	S fz mm	ap mm	ae mm
SFNR060 04004	4	6	60	13	0,4x45°	15°	4	0,025	0,025	4,8	2
SFNR060 06004	6	6	60	13	0,4x45°	-	4	0,03	0,03	7,2	3
SFNR070 08004	8	8	70	16	0,5x45°	-	4	0,04	0,04	9,6	4
SFNR070 10004	10	10	70	22	0,5x45°	-	4	0,05	0,05	12	5
SFNR080 12004	12	12	80	26	0,5x45°	-	4	0,06	0,06	14,4	6
SFNR090 16004	16	16	90	32	0,5x45°	-	4	0,08	0,08	19,2	8
SFNR108 20004	20	20	108	38	0,5x45°	-	4	0,1	0,1	24	10

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	rostfrei < 700 N/mm²	rostfrei > 700 N/mm²	Inconel
VC (m/min)	100	70	50