

VHM Fasenfräser
Solid Carbide Chamfer End Mills



UMFANGFRÄSEN
SIDE MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	SW	Z	P fz mm	K fz mm	ap mm	ae mm
EGF90 04004	1	4	50	1,5	90°	4	0,04	0,04	0,2	0,2
EGF90 06004	1	6	50	2,5	90°	4	0,04	0,04	0,3	0,3
EGF90 08005	1,5	8	70	3,2	90°	5	0,05	0,05	0,4	0,4
EGF90 10006	1,5	10	70	4,2	90°	6	0,06	0,06	0,5	0,5
EGF90 10004	1,5	10	70	4,2	90°	4	0,06	0,06	0,5	0,5
EGF90 12006	2	12	70	5	90°	6	0,07	0,07	0,6	0,6
EGF90 12004	2	12	70	5	90°	4	0,07	0,07	0,6	0,6

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	<1400N/mm² (44 HRC)	<1800N/mm² (52 HRC)	Gusseisen
VC (m/min)	200	180	160	100	162