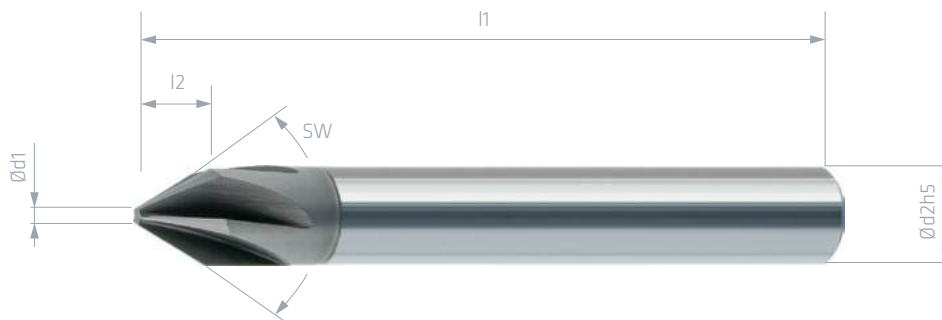


VHM Fasenfräser
Solid Carbide Chamfer End Mills



UMFANGFRÄSEN
SIDE MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	SW	Z	P fz mm	K fz mm	ap mm	ae mm
EGF60 04004	0,5	4	50	2,5	60°	4	0,04	0,04	0,3	0,2
EGF60 06004	1	6	50	4,3	60°	4	0,04	0,04	0,45	0,3
EGF60 08005	1,5	8	70	5,6	60°	5	0,05	0,05	0,6	0,4
EGF60 10006	1,5	10	70	7,3	60°	6	0,06	0,06	0,75	0,5
EGF60 12006	2	12	70	8,6	60°	6	0,07	0,07	0,9	0,6

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	<750N/mm ² (20 HRC)	<1000N/mm ² (32 HRC)	<1400N/mm ² (44 HRC)	<1800N/mm ² (52 HRC)	Gusseisen
VC (m/min)	200	180	160	100	162