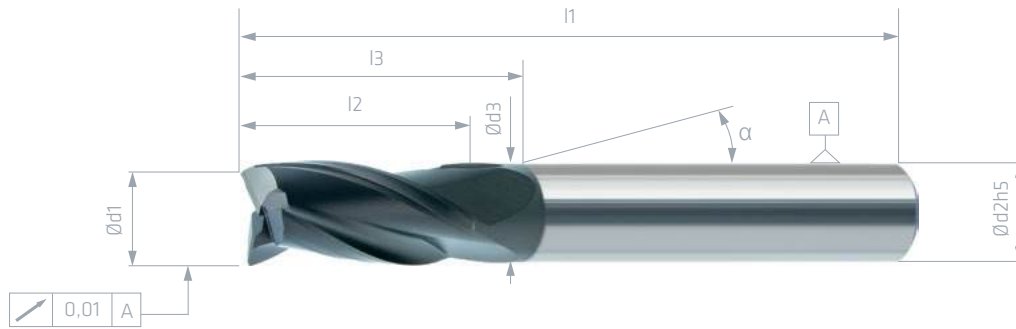




VHM Schaftfräser Solid Carbide End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1<d2	d1=d2≤Ø12	d3
+0,00/-0,01	-0,01/-0,02	+0,00/-0,05

UMFANGFRÄSEN

SIDE MILLING

MATERIAL

Vc(m/min)

VOLLNUTFRÄSEN

FULL SLOT MILLING

MATERIAL

Vc(m/min)

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	α	Z	N fz mm	ap mm	ae mm	Graphit [4-10µ]	N fz mm	ap mm	ae mm	Graphit [4-10µ]
DFSK060 01003	1	6	-	60	2	-	15°	3	0,028	1,8	0,25	90	0,018	0,3	1	85,5
DFSK060 01003-10	1	6	0,95	60	2	10	15°	3	0,028	1,8	0,25	90	0,018	0,3	1	85,5
DFSK060 01003-15	1	6	0,95	60	2	15	15°	3	0,028	1,8	0,25	90	0,018	0,3	1	85,5
DFSK060 01003-25	1	6	0,95	60	2	25	15°	3	0,028	1,8	0,25	90	0,018	0,3	1	85,5
DFSK060 01503	1,5	6	-	60	3	-	15°	3	0,032	2,7	0,375	120	0,022	0,45	1,5	114
DFSK060 01503-10	1,5	6	1,4	60	3	10	15°	3	0,032	2,7	0,375	120	0,022	0,45	1,5	114
DFSK060 01503-15	1,5	6	1,4	60	3	15	15°	3	0,032	2,7	0,375	120	0,022	0,45	1,5	114
DFSK060 01503-25	1,5	6	1,4	60	3	25	15°	3	0,032	2,7	0,375	120	0,022	0,45	1,5	114
DFSK060 02003	2	6	-	60	4	-	15°	3	0,035	3,6	0,5	180	0,025	0,6	2	171
DFSK060 02003-10	2	6	1,9	60	4	10	15°	3	0,035	3,6	0,5	180	0,025	0,6	2	171
DFSK060 02003-15	2	6	1,9	60	4	15	15°	3	0,035	3,6	0,5	180	0,025	0,6	2	171
DFSK060 02003-25	2	6	1,9	60	4	25	15°	3	0,035	3,6	0,5	180	0,025	0,6	2	171
DFSK060 03003	3	6	-	60	6	-	15°	3	0,04	5,4	0,75	270	0,03	0,9	3	256,5
DFSK060 03003-10	3	6	2,9	60	6	10	15°	3	0,04	5,4	0,75	270	0,03	0,9	3	256,5
DFSK060 03003-15	3	6	2,9	60	6	15	15°	3	0,04	5,4	0,75	270	0,03	0,9	3	256,5
DFSK060 03003-25	3	6	2,9	60	6	25	15°	3	0,04	5,4	0,75	270	0,03	0,9	3	256,5
DFSK060 04003	4	6	-	60	8	-	15°	3	0,045	7,2	1	340	0,035	1,2	4	323
DFSK060 04003-10	4	6	3,9	60	8	10	15°	3	0,045	7,2	1	340	0,035	1,2	4	323
DFSK060 04003-15	4	6	3,9	60	8	15	15°	3	0,045	7,2	1	340	0,035	1,2	4	323
DFSK060 04003-25	4	6	3,9	60	8	25	15°	3	0,045	7,2	1	340	0,035	1,2	4	323
DFSK070 05003	5	6	-	70	10	-	15°	3	0,055	9	1,25	380	0,045	1,5	5	361
DFSK070 05003-20	5	6	4,9	70	10	20	15°	3	0,055	9	1,25	380	0,045	1,5	5	361
DFSK070 05003-30	5	6	4,9	70	10	30	15°	3	0,055	9	1,25	380	0,045	1,5	5	361
DFSK070 05003-35	5	6	4,9	70	10	35	15°	3	0,055	9	1,25	380	0,045	1,5	5	361
DFSK070 06003	6	6	-	70	12	-	-	3	0,06	10,8	1,5	420	0,055	1,8	6	399
DFSK070 06003-20	6	6	5,8	70	12	20	-	3	0,06	10,8	1,5	420	0,055	1,8	6	399
DFSK070 06003-25	6	6	5,8	70	12	25	-	3	0,06	10,8	1,5	420	0,055	1,8	6	399
DFSK070 06003-35	6	6	5,8	70	12	35	-	3	0,06	10,8	1,5	420	0,055	1,8	6	399
DFSK080 08003	8	8	-	80	16	-	-	3	0,095	14,4	2	450	0,075	2,4	8	427,5

UMFANGFRÄSEN **MATERIAL** **VOLLNUTFRÄSEN** **MATERIAL**
SIDE MILLING *Vc(m/min)* *FULL SLOT MILLING* *Vc(m/min)*

Art. Nr.	Ød1	Ød2	Ød3	l1	l2	l3	α	Z	N fz mm	ap mm	ae mm	Graphit [4-10µ]	N fz mm	ap mm	ae mm	Graphit [4-10µ]
DFSK080 08003-25	8	8	7,8	80	16	25	-	3	0,095	14,4	2	450	0,075	2,4	8	427,5
DFSK080 08003-35	8	8	7,8	80	16	35	-	3	0,095	14,4	2	450	0,075	2,4	8	427,5
DFSK080 08003-45	8	8	7,8	80	16	45	-	3	0,095	14,4	2	450	0,075	2,4	8	427,5
DFSK080 10003	10	10	-	80	20	-	-	3	0,12	18	2,5	450	0,09	3	10	427,5
DFSK080 10003-35	10	10	9,8	80	20	35	-	3	0,12	18	2,5	450	0,09	3	10	427,5
DFSK080 10003-40	10	10	9,8	80	20	40	-	3	0,12	18	2,5	450	0,09	3	10	427,5
DFSK080 10003-45	10	10	9,8	80	20	45	-	3	0,12	18	2,5	450	0,09	3	10	427,5
DFSK090 12003	12	12	-	90	24	-	-	3	0,14	21,6	3	480	0,11	3,6	12	456
DFSK090 12003-35	12	12	11,7	90	24	35	-	3	0,14	21,6	3	480	0,11	3,6	12	456
DFSK090 12003-40	12	12	11,7	90	24	40	-	3	0,14	21,6	3	480	0,11	3,6	12	456
DFSK090 12003-45	12	12	11,7	90	24	45	-	3	0,14	21,6	3	480	0,11	3,6	12	456