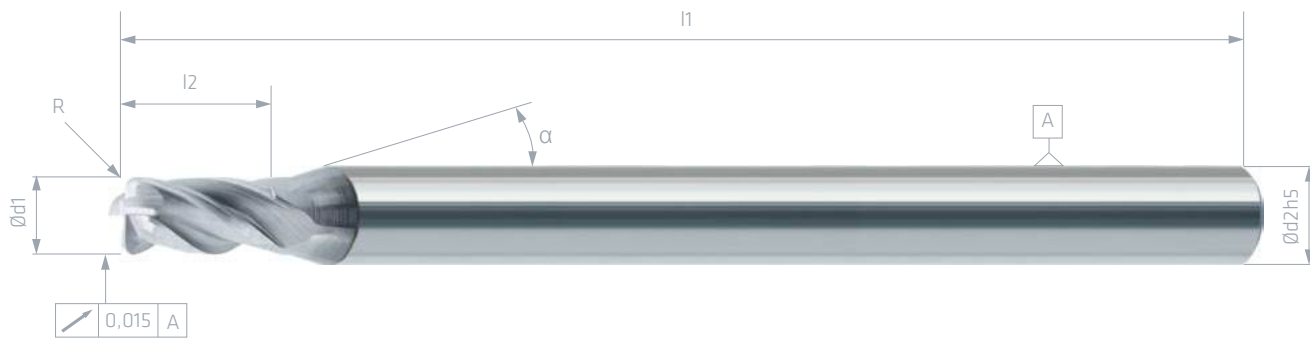


VHM Eckenradiusfräser

Solid Carbide Corner Radius End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1<d2	d1=d2≤Ø12	d1=d2>Ø12	R≤1	R>1
+0,00/-0,015	-0,01/-0,03	-0,01/-0,035	±0,01	±0,015

UMFANGFRÄSEN
SIDE MILLINGVOLLNUTFRÄSEN
FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	R	α	Z	P fz mm	K fz mm	ap mm	ae mm	P fz mm	K fz mm	ap mm	ae mm
BSRL070 03003	3	4	70	6	0,3	15°	4	0,028	0,028	3	0,42	0,015	0,015	1,5	3
BSRL070 03005	3	4	70	6	0,5	15°	4	0,028	0,028	3	0,42	0,018	0,018	1,5	3
BSRL080 04003	4	4	80	8	0,3	-	4	0,03	0,03	4	0,56	0,02	0,02	2	4
BSRL080 04005	4	4	80	8	0,5	-	4	0,03	0,03	4	0,56	0,022	0,022	2	4
BSRL080 04010	4	4	80	8	1	-	4	0,03	0,03	4	0,56	0,025	0,025	2	4
BSRL080 04015	4	4	80	8	1,5	-	4	0,03	0,03	4	0,56	0,028	0,028	2	4
BSRL100 05003	5	5	100	10	0,3	-	4	0,032	0,032	5	0,7	0,026	0,026	2,5	5
BSRL100 05005	5	5	100	10	0,5	-	4	0,032	0,032	5	0,7	0,026	0,026	2,5	5
BSRL100 05010	5	5	100	10	1	-	4	0,032	0,032	5	0,7	0,026	0,026	2,5	5
BSRL100 05015	5	5	100	10	1,5	-	4	0,032	0,032	5	0,7	0,026	0,026	2,5	5
BSRL100 05020	5	5	100	10	2	-	4	0,032	0,032	5	0,7	0,026	0,026	2,5	5
BSRL100 06003	6	6	100	12	0,3	-	4	0,035	0,035	6	0,85	0,03	0,03	3	6
BSRL100 06005	6	6	100	12	0,5	-	4	0,035	0,035	6	0,85	0,03	0,03	3	6
BSRL100 06010	6	6	100	12	1	-	4	0,035	0,035	6	0,85	0,03	0,03	3	6
BSRL100 06015	6	6	100	12	1,5	-	4	0,035	0,035	6	0,85	0,03	0,03	3	6
BSRL100 06020	6	6	100	12	2	-	4	0,035	0,035	6	0,85	0,03	0,03	3	6
BSRL100 06025	6	6	100	12	2,5	-	4	0,035	0,035	6	0,85	0,03	0,03	3	6
BSRL100 08003	8	8	100	16	0,3	-	4	0,042	0,042	8	1,2	0,035	0,035	4	8
BSRL100 08005	8	8	100	16	0,5	-	4	0,042	0,042	8	1,2	0,035	0,035	4	8
BSRL100 08010	8	8	100	16	1	-	4	0,042	0,042	8	1,2	0,035	0,035	4	8
BSRL100 08015	8	8	100	16	1,5	-	4	0,042	0,042	8	1,2	0,035	0,035	4	8
BSRL100 08020	8	8	100	16	2	-	4	0,042	0,042	8	1,2	0,035	0,035	4	8
BSRL100 08025	8	8	100	16	2,5	-	4	0,042	0,042	8	1,2	0,035	0,035	4	8
BSRL100 08030	8	8	100	16	3	-	4	0,042	0,042	8	1,2	0,035	0,035	4	8
BSRL120 10003	10	10	120	20	0,3	-	4	0,05	0,05	10	1,5	0,035	0,035	5	10
BSRL120 10005	10	10	120	20	0,5	-	4	0,05	0,05	10	1,5	0,04	0,04	5	10
BSRL120 10010	10	10	120	20	1	-	4	0,05	0,05	10	1,5	0,04	0,04	5	10
BSRL120 10015	10	10	120	20	1,5	-	4	0,05	0,05	10	1,5	0,04	0,04	5	10
BSRL120 10020	10	10	120	20	2	-	4	0,05	0,05	10	1,5	0,04	0,04	5	10

UMFANGFRÄSEN
SIDE MILLING
VOLLNUTFRÄSEN
FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	R	α	Z	P fz mm	K fz mm	ap mm	ae mm	P fz mm	K fz mm	ap mm	ae mm
BSRL120 10025	10	10	120	20	2,5	-	4	0,05	0,05	10	1,5	0,04	0,04	5	10
BSRL120 10030	10	10	120	20	3	-	4	0,05	0,05	10	1,5	0,04	0,04	5	10
BSRL120 12003	12	12	120	24	0,3	-	4	0,06	0,06	12	1,7	0,05	0,05	6	12
BSRL120 12005	12	12	120	24	0,5	-	4	0,06	0,06	12	1,7	0,05	0,05	6	12
BSRL120 12010	12	12	120	24	1	-	4	0,06	0,06	12	1,7	0,05	0,05	6	12
BSRL120 12015	12	12	120	24	1,5	-	4	0,06	0,06	12	1,7	0,05	0,05	6	12
BSRL120 12020	12	12	120	24	2	-	4	0,06	0,06	12	1,7	0,05	0,05	6	12
BSRL120 12025	12	12	120	24	2,5	-	4	0,06	0,06	12	1,7	0,05	0,05	6	12
BSRL120 12030	12	12	120	24	3	-	4	0,06	0,06	12	1,7	0,05	0,05	6	12
BSRL120 14005	14	14	120	28	0,5	-	4	0,07	0,07	14	2	0,06	0,06	7	14
BSRL120 14010	14	14	120	28	1	-	4	0,07	0,07	14	2	0,06	0,06	7	14
BSRL120 14015	14	14	120	28	1,5	-	4	0,07	0,07	14	2	0,06	0,06	7	14
BSRL120 14020	14	14	120	28	2	-	4	0,07	0,07	14	2	0,06	0,06	7	14
BSRL120 14025	14	14	120	28	2,5	-	4	0,07	0,07	14	2	0,06	0,06	7	14
BSRL120 14030	14	14	120	28	3	-	4	0,07	0,07	14	2	0,06	0,06	7	14
BSRL120 16010	16	16	120	32	1	-	4	0,08	0,08	16	2,3	0,07	0,07	8	16
BSRL120 16020	16	16	120	32	2	-	4	0,08	0,08	16	2,3	0,07	0,07	8	16
BSRL120 16030	16	16	120	32	3	-	4	0,08	0,08	16	2,3	0,07	0,07	8	16
BSRL160 20010	20	20	160	40	1	-	4	0,1	0,1	20	3	0,08	0,08	10	20
BSRL160 20020	20	20	160	40	2	-	4	0,1	0,1	20	3	0,08	0,08	10	20
BSRL160 20030	20	20	160	40	3	-	4	0,1	0,1	20	3	0,08	0,08	10	20

UMFANGFRÄSEN *SIDE MILLING*

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	<1400N/mm² (44 HRC)	<1800N/mm² (52 HRC)	Gusseisen
VC (m/min)	190	170	120	100	153

VOLLNUTFRÄSEN *FULL SLOT MILLING*

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	<1400N/mm² (44 HRC)	<1800N/mm² (52 HRC)	Gusseisen
VC (m/min)	130	110	90	70	99