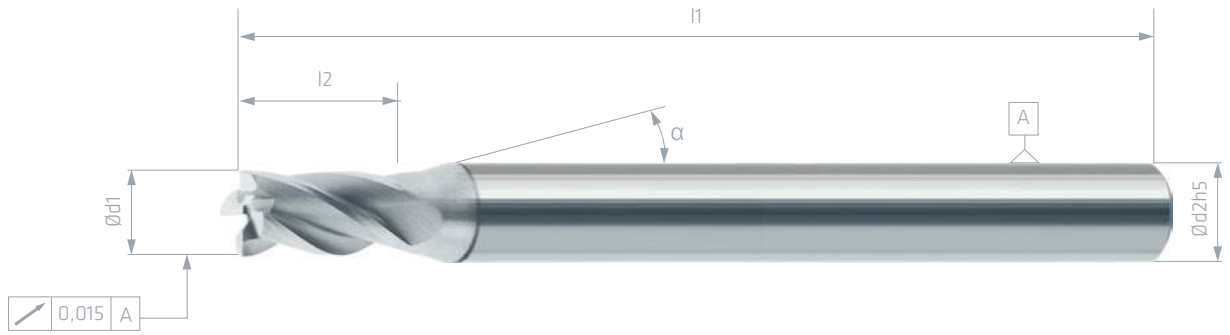


VHM Schaftfräser

Solid Carbide End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1<d2	d1=d2≤Ø12	d1=d2>Ø12
+0,00/-0,015	-0,01/-0,03	-0,01/-0,035

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN

SIDE MILLING FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	α	Z	P fz mm	ap mm	ae mm	P fz mm	ap mm	ae mm	Vc kor.
BSOL080 01004	1	4	80	2	15°	4	0,02	1,4	0,25	0,015	0,4	1	0,554
BSOL080 01504	1,5	4	80	3	15°	4	0,02	2,1	0,375	0,015	0,6	1,5	0,832
BSOL080 02004	2	4	80	4	15°	4	0,025	2,8	0,5	0,018	0,8	2	-
BSOL080 02504	2,5	4	80	5	15°	4	0,025	3,5	0,625	0,022	1	2,5	-
BSOL080 03004	3	4	80	6	15°	4	0,03	4,2	0,75	0,02	1,2	3	-
BSOL080 03504	3,5	4	80	7	15°	4	0,03	4,9	0,875	0,02	1,4	3,5	-
BSOL080 04004	4	4	80	8	-	4	0,035	5,6	1	0,022	1,6	4	-
BSOL080 04504	4,5	5	80	9	15°	4	0,035	6,3	1,125	0,024	1,8	4,5	-
BSOL100 05004	5	5	100	10	-	4	0,04	7	1,25	0,026	2	5	-
BSOL100 05504	5,5	6	100	11	15°	4	0,04	7,7	1,375	0,028	2,2	5,5	-
BSOL100 06004	6	6	100	12	-	4	0,045	8,4	1,5	0,03	2,4	6	-
BSOL150 06004	6	6	150	12	-	4	0,045	8,4	1,5	0,03	2,4	6	-
BSOL100 06504	6,5	8	100	13	15°	4	0,045	9,1	1,625	0,033	2,6	6,5	-
BSOL100 07004	7	8	100	14	15°	4	0,05	9,8	1,75	0,032	2,8	7	-
BSOL100 07504	7,5	8	100	15	15°	4	0,055	10,5	1,875	0,034	3	7,5	-
BSOL100 08004	8	8	100	16	-	4	0,06	11,2	2	0,035	3,2	8	-
BSOL150 08004	8	8	150	16	-	4	0,06	11,2	2	0,035	3,2	8	-
BSOL100 08504	8,5	10	100	17	15°	4	0,065	11,9	2,125	0,036	3,4	8,5	-
BSOL100 09004	9	10	100	18	15°	4	0,065	12,6	2,25	0,037	3,6	9	-

Vc kor. berechnet für n=30.000 U/min
Vc corr. calculated for n=30.000 rpm

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	<1400N/mm² (44 HRC)
VC (m/min)	140	100	70

VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	<1400N/mm² (44 HRC)
VC (m/min)	120	100	70

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN
SIDE MILLING FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	α	Z	P fz mm	ap mm	ae mm	P fz mm	ap mm	ae mm	Vc korr.
BSOL100 09504	9,5	10	100	19	15°	4	0,07	13,3	2,375	0,038	3,8	9,5	-
BSOL120 10004	10	10	120	20	-	4	0,07	14	2,5	0,04	4	10	-
BSOL150 10004	10	10	150	20	-	4	0,07	14	2,5	0,04	4	10	-
BSOL120 11004	11	12	120	22	15°	4	0,075	15,4	2,75	0,045	4,4	11	-
BSOL120 12004	12	12	120	24	-	4	0,075	16,8	3	0,05	4,8	12	-
BSOL150 12004	12	12	150	24	-	4	0,075	16,8	3	0,05	4,8	12	-
BSOL120 14004	14	14	120	28	-	4	0,085	19,6	3,5	0,06	5,6	14	-
BSOL120 16004	16	16	120	32	-	4	0,1	22,4	4	0,07	6,4	16	-
BSOL120 20004	20	20	120	40	-	4	0,13	28	5	0,09	8	20	-
BSOL140 25004	25	25	140	65	-	4	0,15	35	6,25	0,11	10	25	-