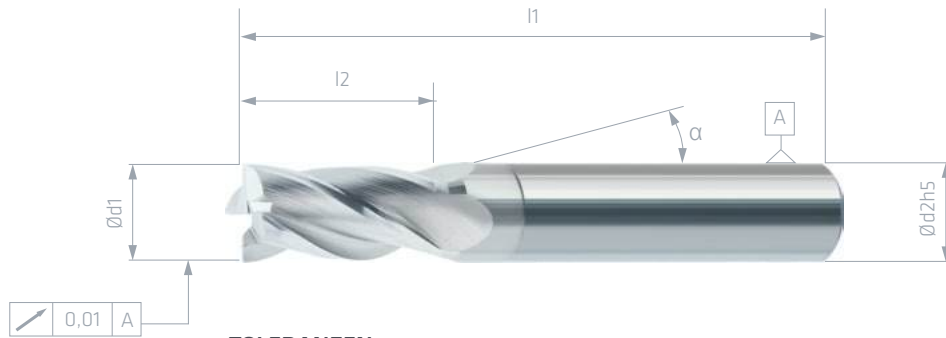


VHM Schaftfräser

Solid Carbide End Mills



TOLERANZEN TOLERANCES

d1<d2	d1=d2≤Ø12	d1=d2>Ø12
+0,00/-0,015	-0,01/-0,03	-0,01/-0,035

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN

SIDE MILLING FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	α	Z	P fz mm	ap mm	ae mm	P fz mm	ap mm	ae mm	Vc kor.
BSOK040 01004	1	4	40	2	15°	4	0,02	1,5	0,3	0,015	1	1	0,449
BSOK040 01504	1,5	4	40	3	15°	4	0,02	2,25	0,45	0,018	1,5	1,5	0,673
BSOK040 02004	2	4	40	4	15°	4	0,025	3	0,6	0,02	2	2	0,898
BSOK040 02504	2,5	4	40	5	15°	4	0,025	3,75	0,75	0,022	2,5	2,5	-
BSOK050 03004	3	4	50	6	15°	4	0,03	4,5	0,9	0,025	3	3	-
BSOK050 03504	3,5	4	50	7	15°	4	0,03	5,25	1,05	0,028	3,5	3,5	-
BSOK060 04004	4	4	60	8	-	4	0,035	6	1,2	0,03	4	4	-
BSOK060 04504	4,5	5	60	9	15°	4	0,035	6,75	1,35	0,031	4,5	4,5	-
BSOK060 05004	5	5	60	10	-	4	0,04	7,5	1,5	0,033	5	5	-
BSOK060 05504	5,5	6	60	11	15°	4	0,04	8,25	1,65	0,034	5,5	5,5	-
BSOK070 06004	6	6	70	12	-	4	0,045	9	1,8	0,035	6	6	-
BSOK070 06504	6,5	8	70	13	15°	4	0,045	9,75	1,95	0,036	6,5	6,5	-
BSOK070 07004	7	8	70	14	15°	4	0,05	10,5	2,1	0,037	7	7	-
BSOK070 07504	7,5	8	70	15	15°	4	0,055	11,25	2,25	0,038	7,5	7,5	-
BSOK070 08004	8	8	70	16	-	4	0,06	12	2,4	0,04	8	8	-
BSOK070 08504	8,5	10	70	17	15°	4	0,065	12,75	2,55	0,042	8,5	8,5	-
BSOK070 09004	9	10	70	18	15°	4	0,065	13,5	2,7	0,045	9	9	-
BSOK070 09504	9,5	10	70	19	15°	4	0,07	14,25	2,85	0,047	9,5	9,5	-
BSOK070 10004	10	10	70	20	-	4	0,07	15	3	0,05	10	10	-

Vc kor. berechnet für n=30.000 U/min
Vc corr. calculated for n=30.000 rpm

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	<1400N/mm² (44 HRC)
VC (m/min)	190	150	100

VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	<1400N/mm² (44 HRC)
VC (m/min)	140	120	100

UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN
SIDE MILLING FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	α	Z	P fz mm	ap mm	ae mm	P fz mm	ap mm	ae mm	Vc korr.
BSOK070 11004	11	12	70	22	15°	4	0,075	16,5	3,3	0,055	11	11	-
BSOK090 12004	12	12	90	24	-	4	0,075	18	3,6	0,06	12	12	-
BSOK090 14004	14	14	90	28	-	4	0,085	21	4,2	0,07	14	14	-
BSOK090 16004	16	16	90	32	-	4	0,1	24	4,8	0,085	16	16	-
BSOK090 20004	20	20	90	40	-	4	0,13	30	6	0,11	20	20	-
BSOK120 25004	25	25	120	50	-	4	0,15	37,5	7,5	0,13	25	25	-
BSOK120 32004	32	32	120	64	-	4	0,17	48	9,6	0,15	32	32	-