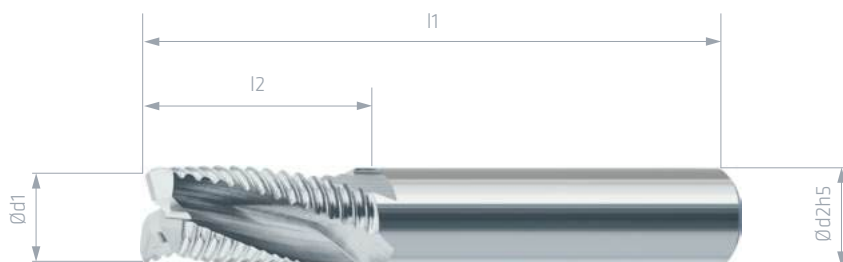


VHM Schruppfräser



TOLERANZEN TOLERANCES

d1=d2≤Ø12	d1=d2>Ø12
-0,01/-0,03	-0,01/-0,035



UMFANGFRÄSEN VOLLNUTFRÄSEN

SIDE MILLING

FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	l2	Z	N fz mm	ap mm	ae mm	N fz mm	ap mm	ae mm
BSALS057 06003	6	6	57	13	3	0,06	7,8	3	0,055	3	6
BSALS063 08003	8	8	63	16	3	0,08	10,4	4	0,07	4	8
BSALS072 10003	10	10	72	22	3	0,09	13	5	0,08	5	10
BSALS083 12003	12	12	83	26	3	0,11	15,6	6	0,1	6	12
BSALS083 14003	14	14	83	26	3	0,12	18,2	7	0,11	7	14
BSALS092 16003	16	16	92	32	3	0,14	20,8	8	0,13	8	16
BSALS092 18003	18	18	92	32	3	0,155	23,4	9	0,14	9	18
BSALS104 20003	20	20	104	38	3	0,17	26	10	0,15	10	20
BSALS121 25003	25	25	121	45	3	0,21	32,5	12,5	0,19	12,5	25

UMFANGFRÄSEN *SIDE MILLING*

Material	Al < 6% Si	Al < 12% Si	Kunststoff
VC (m/min)	240	150	300

VOLLNUTFRÄSEN *FULL SLOT MILLING*

Material	Al < 6% Si	Al < 12% Si	Kunststoff
VC (m/min)	190	120	220