

P



M

HA
DIN6535

K

0°
HELIX

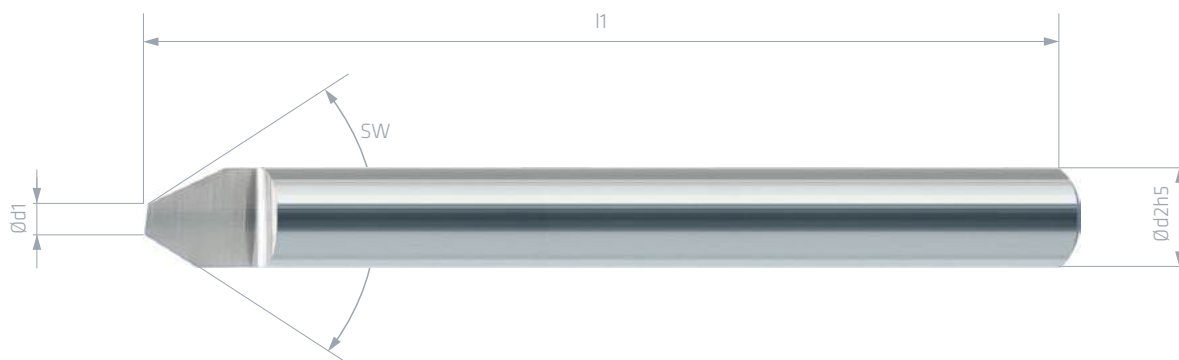
N

<52
HRC

S



VHM Gravierfräser Solid Carbide Engraver End Mills



VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	SW	Z	P fz mm	M fz mm	K fz mm	N fz mm	S fz mm	ap mm	ae mm
BGST040 06001	0,1	3	40	60	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	0,1	0,1
BGST040 06002	0,2	3	40	60	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	0,2	0,2
BGST040 06005	0,5	3	40	60	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	0,5	0,5
BGST040 06007	0,7	3	40	60	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	0,7	0,7
BGST040 06010	1	3	40	60	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	1	1

VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	rostfrei < 700 N/mm²	rostfrei > 700 N/mm²
VC (m/min)	60	50	40	20

VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Material	Al < 6% Si	Al < 12% Si	Kunststoff	Titanlegierungen	Gusseisen
VC (m/min)	180	100	180	20	45