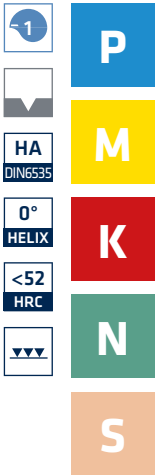
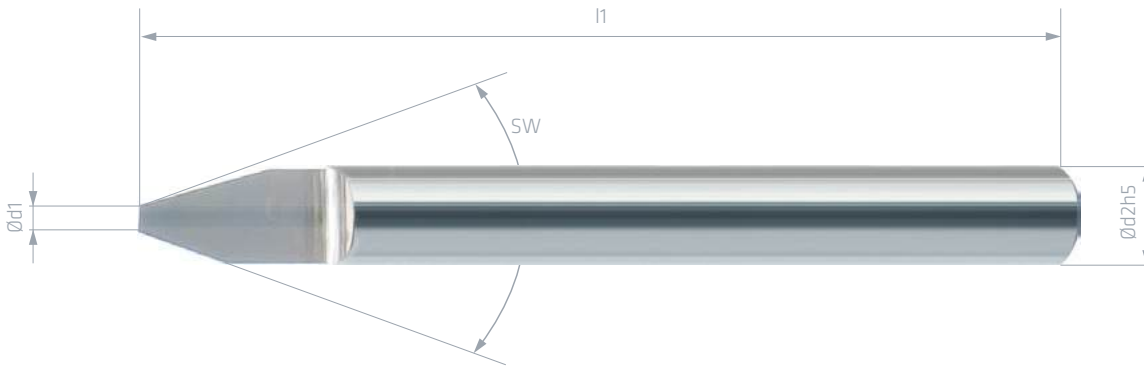


VHM Gravierfräser Solid Carbide Engraver End Mills



VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l1	SW	Z	P fz mm	M fz mm	K fz mm	N fz mm	S fz mm	ap mm	ae mm
BCST040 03601	0,1	3	40	36	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	0,1	0,1
BCST040 03602	0,2	3	40	36	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	0,2	0,2
BCST040 03605	0,5	3	40	36	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	0,5	0,5
BCST040 03607	0,7	3	40	36	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	0,7	0,7
BCST040 03610	1	3	40	36	1	0,01	0,008	0,01	0,015	0,008	1	1

VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	rostfrei < 700 N/mm²	rostfrei > 700 N/mm²
VC (m/min)	60	50	40	20

VOLLNUTFRÄSEN FULL SLOT MILLING

Material	Al < 6% Si	Al < 12% Si	Kunststoff	Titanlegierungen	Gusseisen
VC (m/min)	180	100	180	20	45