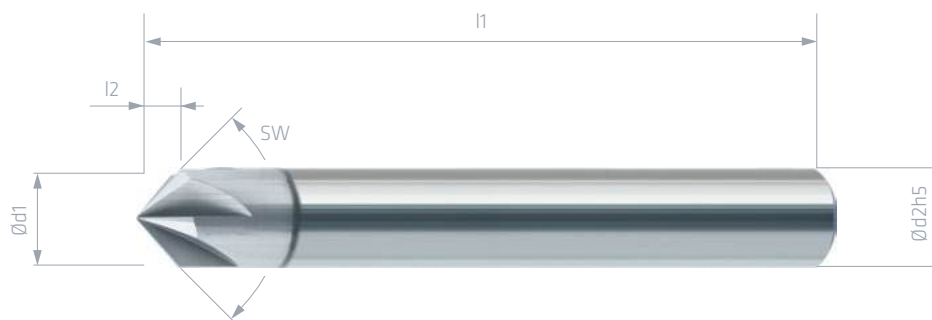


VHM Fasenfräser
Solid Carbide Chamfer End Mills



UMFANGFRÄSEN
SIDE MILLING

Art. Nr.	Ød1	Ød2	l2	l1	SW	Z	P fz mm	K fz mm	ap mm	ae mm
BEGF90 04004	4	4	2	50	90°	4	0,03	0,03	0,2	0,2
BEGF90 06004	6	6	3	50	90°	4	0,03	0,03	0,3	0,3
BEGF90 08005	8	8	4	70	90°	5	0,04	0,04	0,4	0,4
BEGF90 10006	10	10	5	70	90°	6	0,05	0,05	0,5	0,5
BEGF90 12006	12	12	6	70	90°	6	0,06	0,06	0,6	0,6

UMFANGFRÄSEN SIDE MILLING

Material	<750N/mm² (20 HRC)	<1000N/mm² (32 HRC)	<1400N/mm² (44 HRC)	<1800N/mm² (52 HRC)	Gusseisen
VC (m/min)	160	140	120	80	90