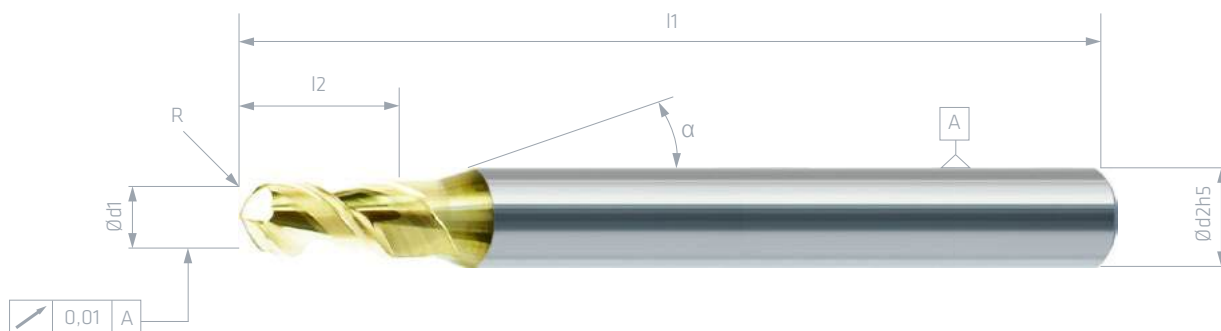


## VHM Kugelfräser

## Solid Carbide Ball-Nosed End Mills



## TOLERANZEN TOLERANCES

| d1<d2       | d1=d2≤Ø12   | d1=d2>Ø12    | R             |
|-------------|-------------|--------------|---------------|
| +0,00/-0,01 | -0,01/-0,02 | -0,01/-0,025 | IST Ø/2±0,005 |

## KOPIERFRÄSEN

## PROFILING

| Art. Nr.      | Ød1 | Ød2 | l1 | l2 | R    | α   | Z | N<br>fz mm | ap<br>mm | ae<br>mm | Vc<br>korr. |
|---------------|-----|-----|----|----|------|-----|---|------------|----------|----------|-------------|
| ALKF040 02002 | 2   | 4   | 40 | 4  | 1    | 15° | 2 | 0,02       | 0,6      | 0,06     | 0,314       |
| ALKF040 02502 | 2,5 | 4   | 40 | 5  | 1,25 | 15° | 2 | 0,03       | 0,75     | 0,075    | 0,393       |
| ALKF050 03002 | 3   | 4   | 50 | 6  | 1,5  | 15° | 2 | 0,04       | 0,9      | 0,09     | 0,471       |
| ALKF050 03502 | 3,5 | 4   | 50 | 7  | 1,75 | 15° | 2 | 0,045      | 1,05     | 0,105    | 0,550       |
| ALKF060 04002 | 4   | 4   | 60 | 8  | 2    | -   | 2 | 0,05       | 1,2      | 0,12     | 0,628       |
| ALKF060 05002 | 5   | 5   | 60 | 10 | 2,5  | -   | 2 | 0,055      | 1,5      | 0,15     | 0,785       |
| ALKF070 06002 | 6   | 6   | 70 | 12 | 3    | -   | 2 | 0,06       | 1,8      | 0,18     | 0,942       |
| ALKF070 08002 | 8   | 8   | 70 | 16 | 4    | -   | 2 | 0,07       | 2,4      | 0,24     | -           |
| ALKF070 10002 | 10  | 10  | 70 | 20 | 5    | -   | 2 | 0,09       | 3        | 0,3      | -           |
| ALKF090 12002 | 12  | 12  | 90 | 24 | 6    | -   | 2 | 0,1        | 3,6      | 0,36     | -           |
| ALKF090 14002 | 14  | 14  | 90 | 28 | 7    | -   | 2 | 0,12       | 4,2      | 0,42     | -           |
| ALKF090 16002 | 16  | 16  | 90 | 32 | 8    | -   | 2 | 0,14       | 4,8      | 0,48     | -           |
| ALKF090 20002 | 20  | 20  | 90 | 40 | 10   | -   | 2 | 0,16       | 6        | 0,6      | -           |

Vc korr. berechnet für n=30.000 U/min  
Vc corr. calculated for n=30.000 rpm

## KOPIERFRÄSEN PROFILING

| Material   | Al < 6% Si | Al < 12% Si | Kunststoff | Kupfer |
|------------|------------|-------------|------------|--------|
| VC (m/min) | 600        | 400         | 750        | 210    |