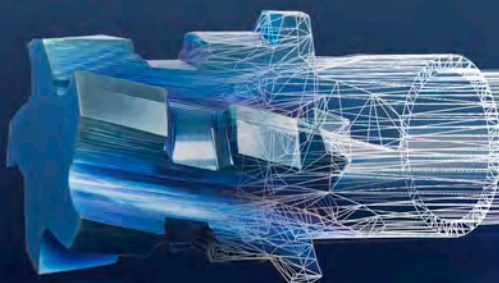




WEDCO
Tool Competence

VHM SONDER- LÖSUNGEN



Technical parameters and symbols floating in the background:

- f_z
- Z
- μ
- mm
- $\pm$
- V_c
- 30°
- m/min
- ap
- aer
- 12
- U/min
- l_1

Von der Idee zum perfekten Werkzeug

Das WEDCO Angebot an Katalogwerkzeugen bietet passende Lösungen für beinahe alle Anwendungen. Oft lässt sich die Fertigung durch den Einsatz spezieller Sonderwerkzeuge aber weiter steigern: Bearbeitungsschritte können gespart, die Produktivität optimiert und Werkzeugkosten reduziert werden.

WEDCO unterstützt bei der Konzeption einer perfekten Bearbeitungsstrategie und der Entwicklung eines auf den jeweiligen Anwendungsfall hin optimierten Sonderwerkzeuges. Dabei hilft uns die Tatsache, dass das VHM-Sonderwerkzeug komplett in unserem Werk entwickelt und produziert wird. Nur diese hohe Fertigungstiefe ermöglicht uns, so schnell zu reagieren.





Qualität und Präzision

Wir haben mehr als 25 Jahre Erfahrung in der Fertigung von VHM Werkzeugen und produzieren unsere Werkzeuge zu 100% am Standort Wien, auf modernsten 5-Achs-Bearbeitungszentren.



Engineering und Fertigung bereits ab 2 Stück

Sonderwerkzeuge können schon bei kleinsten Mengen zu Einsparungen führen. Daher fertigen und liefern wir bereits ab einer Losgröße von 2 Stück.



Schnellste Lieferung dank gebündelter Kompetenz

Beratung, Erstellen einer optimalen Bearbeitungsstrategie, Engineering und Fertigung aus einer Hand – kürzeste Wege für die schnellste Lieferung Ihrer Sonderwerkzeuge.



Bereitstellung aller digitalen Daten

Sie bilden Ihre Zerspanung virtuell ab? Mit uns kein Problem! Wir liefern nicht nur das Werkzeug, sondern auch die Daten für den virtuellen Prozess.





100% MADE IN AUSTRIA

Als österreichisches Unternehmen sind wir stolz darauf, dass alle unsere Produkte das Siegel „Made in Austria“ tragen. Das ermöglicht uns kurze Lieferketten und erhält einen großen Teil unserer Wertschöpfung in Österreich. Und wir sichern damit unsere Arbeitsplätze am Standort Wien, denn all unsere Werkzeuge entstehen hier in unserem State-of-the-Art Produktionszentrum. Von hier aus gehen sie an Zerspanungsprofis auf der ganzen Welt, um in den herausforderndsten Branchen den feinen Unterschied auszumachen.



Schneller Sonder geht nicht...

In 15 Tagen zu Ihrem neuen Sonderwerkzeug!

Unser Sonderwerkzeug-Service unterliegt einem klar strukturierten Prozess, um den Weg zu Ihrem Sonderwerkzeug so schnell und effizient wie möglich zu gestalten.

01

ANFRAGE

ANFRAGE

Kontaktieren Sie uns unter **anfrage@wedco.at**, per Tel. unter **+43 (0)1 480 27 70 0** oder persönlich im Gespräch mit einem unserer Außendienstmitarbeiter!



ANFORDERUNG

Festlegung des Werkzeugtyps (Fräswerkzeug, Profilwerkzeug, Stufenbohrer), Spezifikation des individuellen technischen Anforderungsprofils



WERKZEUGAUSLEGUNG

Umsetzung des Anforderungsprofils in eine Werkzeuglösung durch das Engineering-Team (Auswahl von Schneidstoff, Geometrie und Beschichtung)

02

ANGEBOTS- ERSTELLUNG

2D-CAD KONSTRUKTIONS- ZEICHNUNG

Erstellung einer technischen CAD-Zeichnung unter Berücksichtigung aller Anforderungen laut Definition



SIMULATION DES SCHLEIF- PROZESSES

Computersimulation des Produktionsverfahrens an der Werkzeugschleifmaschine zur Optimierung der einzelnen Bearbeitungsschritte



KALKULATION & ANGEBOTS- ERSTELLUNG

Die Daten werden in unserem ERP-System erfasst und automatisch in einem Angebot zusammengeführt

03

FREIGABE

DURCH DEN KUNDEN

Nach Erhalt der Zeichnungsfreigabe wird durch das ERP-System eine Auftragsbestätigung erstellt, welche in weiterer Folge eine Bedarfsanforderung in der Produktion auslöst





Kurze Wege durch konzentrierte Kompetenz (Engineering, Fertigung und Vertrieb unter einem Dach) ermöglichen es uns, schnellstens auf Ihre Bedürfnisse zu reagieren.

04

PRODUKTION

PROGRAMMIERUNG DER MASCHINE

Softwaregestützte Steuerung der Bearbeitungsschritte am vollautomatischen 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum



FERTIGUNG

Die beauftragte und freigegebene Stückzahl Ihres Werkzeuges wird produziert und fertigungsbegleitend geprüft



BESCHICHTUNG

Erhöhung der Standzeit durch Optimierung der Werkzeugschneidkante mittels PVD- oder CVD-Beschichtungen

05

QUALITÄTS-KONTROLLE

LASERSIGNATUR

Dauerhafte Kennzeichnung mit der Werkzeug-ID und zusätzlicher Chargennummer für eine lückenlose Rückverfolgung



VERMESSUNG UND QUALITÄTSKONTROLLE

100%ige Kontrolle aller relevanten Prüfkriterien laut Zeichnungsvorgabe. Bei Bestellung Prüfprotokoll pro Teil möglich

06

LIEFERUNG AN DEN KUNDEN

RICHTIG SCHNELL

Sie erhalten Ihr individuelles Sonderwerkzeug in der Regel innerhalb von 15 Tagen nach Auftragseingang, oft auch schon früher



EXPRESS-SERVICE

WEDCO bietet für Notfälle einen besonderen Express-Service an: Unter optimalen Voraussetzungen können Sonderwerkzeuge innerhalb von 24 Stunden produziert und geliefert werden

BLÄTTERN SIE NOCH... *oder performen Sie schon?*

Da blättert man gerne: Das WEDCO Angebot an Katalogwerkzeugen bietet passende Lösungen für viele Anwendungen. Oft lässt sich die Effizienz der Produktion durch den Einsatz spezieller Sonderwerkzeuge aber entscheidend steigern. Höhere Standzeiten, bessere Performance, ersparte Umrüstungen: Unsere Sonderwerkzeuge orientieren sich genau an Ihren Anforderungen. Denn was Sie fertigen ist auch nicht nur ein "Standardprodukt". Deshalb: Passen Sie sich nicht irgendwelchen Katalogwerkzeugen an, passen Sie Ihr Werkzeug Ihren Anforderungen an – mit einer Sonderanfertigung von WEDCO.

VAR-X Tonnenfräser

Vc: 420 m/min
fn: 0,08mm

Info: 70% Zeitersparnis bei der Bearbeitung im Vergleich zu herkömmlichen Kugelfräsern.

Material: 1.2379



Doppel T-Nutfräser

Ziel: eine deutlich reduzierte Bearbeitungszeit bei Inneneinstichen zu ermöglichen. Durch die Kombination von 2 Einstechwerkzeugen zu einem Sonderwerkzeug konnte die gewünschte Zeitersparnis auch erreicht werden.

Einsparung: ca. 30% durch die Reduktion der Werkzeugwechsel und der benötigten Zeit für Einstiche und Anfasungen.



Stufenbohrer mit Kühlkanal

Vc: 85 m/min

fn: 0,16mm

Info: 3 Sonderwerkzeuge wurden kombiniert und zu dieser neuen Sonderanfertigung zusammengefasst. Die Performance in der Bearbeitung konnte dadurch signifikant gesteigert werden.

Material: 42CrMo4



Profilfräser

Auslegung eines Werkzeugs mit der geforderten Flexibilität, welches es ermöglicht, ein Profil in einer vorgegebenen Taktzeit und in einem Zug an dem Bauteil anzubringen anstatt 5 oder mehr Standardwerkzeuge dafür einsetzen zu müssen.



DAS WERKZEUG FÜR IHRE BEARBEITUNGSSTRATEGIE

Sie haben einen speziellen Anwendungsfall und die konkrete Idee für das passende Werkzeug für Ihren Bearbeitungsprozess? Oder suchen Sie einfach nach kreativen neuen Möglichkeiten, die Kosten bei Ihrer laufenden Produktion zu reduzieren und Ihre Werkzeugstrategie zu überdenken? Kein Problem, wir verwirklichen Ihre Idee und fertigen Ihr Wunschwerkzeug.

Formfräswerkzeug

Das Werkzeug macht in eine bestehende Bohrung 3 Einstiche plus zusätzlicher Anfasung. Zu diesem Zweck wurden mehrere Werkzeuge zu einem Kombinationswerkzeug zusammengefasst, um Werkzeugwechsel zu sparen und um die Wirtschaftlichkeit (Taktzeit / Werkzeugwechsel / Arbeitsvorbereitung ...) zu verbessern



Bohr-Fräs-Dreh-Kombination

Sonderanfertigung eines stehenden Werkzeugs für die Drehbearbeitung, welches mehrere Arbeitsschritte erledigt und somit Werkzeuge spart. Im ersten Schritt wird eine Stufenbohrung gesetzt. Nach dem anschließenden Versetzen werden mit der zweiten Seite des Werkzeuges Inneneinstiche gefräst und angefast.



Profil-Schaftfräser

Vc: 105m/min

fz: 0,07mm

Info: Mehrere Operationen werden durch diese Sonderanfertigung in einem Arbeitsgang ausgeführt. Das Resultat ist eine reduzierte Bearbeitungszeit und eine bessere Oberfläche.

Material: 1.2316



Profil-Schaftfräser

Der geforderte Profilzug wird in einem Zug am Bauteil angebracht. Dadurch Einsparung mehrerer Operationen und somit auch Werkzeugwechsel.

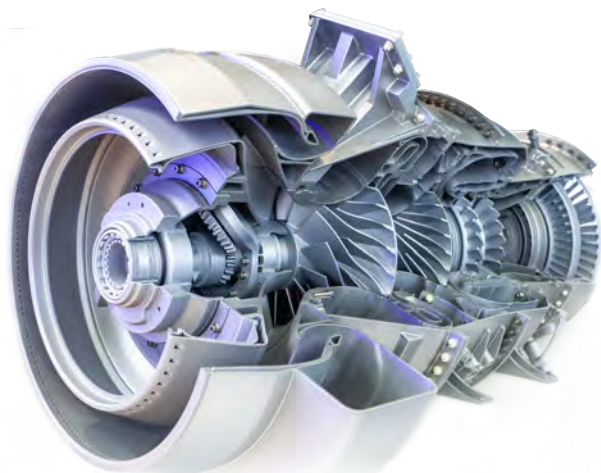


BRANCHENLÖSUNGEN

überall im Einsatz!

Sonderwerkzeuge von WEDCO –
überall im Einsatz wo Präzision und Qualität zählen!

WEDCO verfügt über jahrzehntelange Erfahrung und Fachwissen in allen wichtigen Branchen, wie Aerospace, Automotive, Werkzeug- und Formenbau, Medizintechnik, Energietechnik und Schmuckherstellung.



AEROSPACE

Turbinenschaufeln in Jet-Triebwerken drehen sich mit extrem hoher Geschwindigkeit bei härtesten Umgebungsbedingungen. Um dabei für absolute Sicherheit zu sorgen sind sie aus schwer zu bearbeitenden, hitzebeständigen Superlegierungen gefertigt, die höchste Anforderungen an die Werkzeugkante stellen.

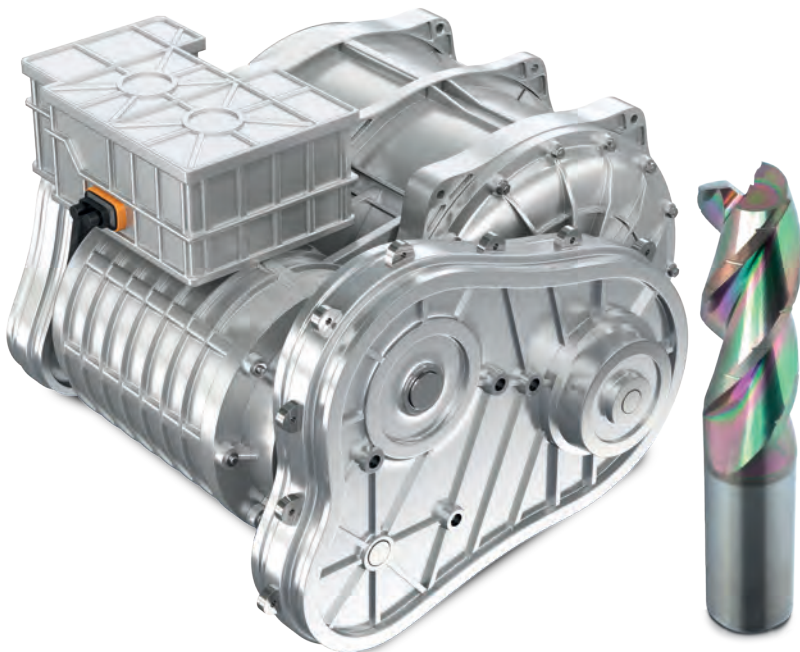
Fräsen der Schaufeloberfläche mit dem VAR-X Tonnenfräser

- Verbesserung der Bearbeitungseffizienz
- Reduzierung der Schnittkräfte beim Hochvorschubfräsen
- Hohe Performance für 5-Achsen-Bearbeitung
- Gewährleistung hoher Teilepräzision



AUTOMOTIVE

Die Mobilitätskonzepte der Zukunft erfordern moderne Leichtbauwerkstoffe sowie entsprechend anspruchsvolle Bearbeitungsstrategien. Gerade im Automotive-Sektor verlangen alternative Antriebskonzepte – Stichwort Elektromobilität – nach völlig neuen Bauteilen, Materialien und Bearbeitungsstrategien. Um mit diesen Anforderungen Schritt zu halten, bietet der Einsatz individueller Sonderwerkzeuge in der Regel entscheidende Wettbewerbsvorteile.



MEDIZINTECHNIK

WEDCO ist der Partner für professionelle Zerspanungswerkzeuge im Medizinal Bereich. Dabei stützen wir uns auf unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Mikrowerkzeugproduktion sowie in der Sonderwerkzeugentwicklung. Wir setzen bei der Entwicklung und Produktion dort an, wo es zählt: Das Optimum bei Präzision, Standzeit und Effizienz für Ihre Anwendungen.

unbeschichtet	
Ers. durch:	Herr K...



Schnell und innovativ zur perfekten Werkzeuglösung: Der Fokus unserer Engineering-Experten liegt immer darauf, den höchstmöglichen Kundennutzen zu realisieren.



Wir verwirklichen Ihre Idee und fertigen Ihr Wunschwerkzeug.

Wir entwickeln Werkzeugkonzepte für neue Werkstücke und helfen, bestehende Prozesse entscheidend zu vereinfachen: Der Entwicklung eines passenden Sonderwerkzeuges geht immer die eingehende Betrachtung der individuellen Aufgabenstellung vom Kunden voraus, ob als Werkstückskizze oder Problembeschreibung. Unsere Spezialisten entwickeln dazu die passende Bearbeitungsstrategie und das entsprechende Werkzeug, mit Fokus auf Geometrie, Layout und Schneidstoff. So sparen Sie Arbeitsschritte und Werkzeugwechsellvorgänge bei optimierter Bearbeitungsqualität.

