



Die Kombination des WEZ-Schulterfräasers mit der neuen Universalsorte ACU2500 ermöglicht ein **breites Anwendungsspektrum** bei der Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Gusseisen.

HOCHEFFIZIENTER UNIVERSALFRÄSER

Mit der neuen WEZ Fräser-Serie hat Sumitomo, in Österreich vertreten durch Wedco, die guten Ergebnisse vieler Innovationen der letzten Jahre in einem Fräswerkzeug zusammengefasst. Das Resultat ist ein Fräser mit langen Standzeiten, der sehr vielseitig für nahezu alle Fräsaufgaben einsetzbar ist.

Während man bislang für gute Fräsleistungen und lange Standzeiten für jede Fräsaufgabe einen anderen Fräser einsetzen sollte, kann der WEZ-Fräser vom Plan- und Schulterfräsen über Bohrungsaufweitungen bis zum Zirkular- oder Eintauchfräsen sämtliche Aufgaben schultern. Auch bei den Wendeschneidplatten gibt es eine neue, universell einsetzbare Hartmetallsorte ACU2500, die viele Anwendungsbereiche abdeckt. Sie eignet sich sowohl für die Bearbeitung von Stählen und Edelstahl als auch für Gusseisen. Basis dafür ist die neu entwickelte Beschichtungstechnologie Absotech® Platinum. Diese mehrlagigen Beschichtungen zeichnen sich durch eine gute Schichthaftung und hohe Hitzebeständigkeit aus.

__ Verschiedene Schneidkantenausführungen

Wenngleich diese Fräser sehr universell eingesetzt werden können, gibt es zur Einsatzoptimierung auf die jeweilige Aufgabenstellung sechs verschiedene Schneidkantenaus-

führungen und zwei verschiedene Wendplattengrößen zur Wahl. Die verschiedenen Schneidkanten sorgen je nach Aufgabenstellung entweder für hohe Stabilität bei stark unterbrochenem Schnitt oder besondere Genauigkeiten für Schlichtenwendungen. So verfügen Wendeschneidplatten des Typs F beispielsweise über scharfe Schneiden, die die Gratbildung verhindern und für noch genauere Rechtwinkligkeit bei allen Durchmessern sorgen. Auch die Form P weist eine schärfere Schneidkante auf. Gleichzeitig ist die Schneidplatte aber für eine noch genauere Schulterwinkligkeit entwickelt worden und erzeugt rechtwinklige Fräsflächen, vergleichbar zu sonst nur mit Vollhartmetall-Schaftfräsern erreichbaren Ergebnissen.

Neben einer sehr scharfen Schneidkante verfügt die Form S über eine geläppte Spanfläche. Diese sorgt für ein optimales Abgleiten der Späne und verhindert die Bildung von Aufbauschneiden. Zusätzlich ist dieser Plattentyp auch mit einer äußerst adhäsionsbeständigen DLC-Beschichtung lieferbar. Damit eignet sich diese Platte besonders für die Bearbeitung von Nichteisenmetallen.

_ Weicher Schnitt mit geringen Schnittkräften

Wer sich für das neue Fräser-System WEZ von Sumitomo entscheidet, kann zwischen zehn unterschiedlichen Hartmetall- und Cermet-Sorten mit und ohne Beschichtungen wählen, was eine optimale Ausrichtung des universellen Werkzeuges auf das jeweils zu bearbeitende Material und die individuelle Bearbeitungsaufgabe erlaubt. Die Gemeinsamkeit aller WEZ-Fräser ist der weiche Schnitt mit geringen Schnittkräften. Dies reduziert nicht nur den Geräuschpegel in der Werkstatt, sondern sorgt auch für einen geringeren Energieverbrauch bei der Bearbeitung.

Die Anlageflächen der Wendeschneidplatten sind je nach Typ entweder hochpräzise gesintert oder geschliffen, was diesen Wendeschneidplatten eine hohe Präzision im Plattensitz sowie eine stabile Anlage und Klemmung verleiht. Das bringt hohe Wiederholgenauigkeit, verbessert den Planlauf, vermeidet Vibrationen und ermöglicht sehr gute Oberflächenqualitäten. Die geschliffenen Schneidkanten sind nicht nur auf hohe Schneidleistungen ausgelegt, sondern sorgen auch für die Stabilität der Schneidplatten im harten Werkstattalltag. Im Verbund mit den Hochleistungsbeschichtun-



Die WEZ-Fräser von Sumitomo sind sowohl als Aufsteckfräser als auch als Schaftfräser verfügbar. Dabei sind die Fräser-Durchmesser eng gestaffelt und reichen von 14 bis zu 160 mm.

gen sorgen sie so für die Universalität sowie die langen Standzeiten der neuen Fräser-Serie von Sumitomo.

www.sumitomotool.com • www.wedco.at