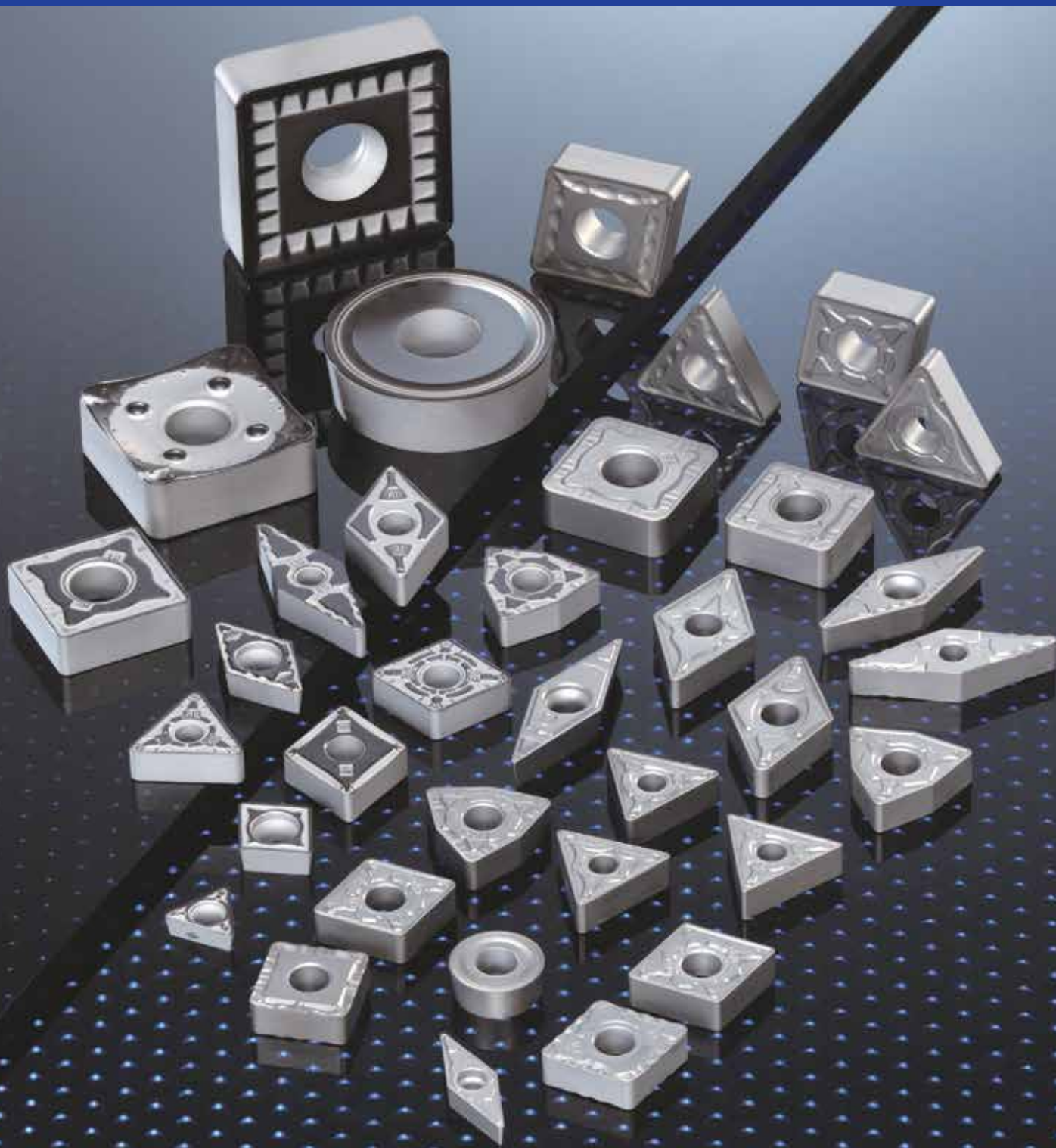


Beschichtete Sorten für die allgemeine Stahlbearbeitung

AC8015P/AC8025P/AC8035P

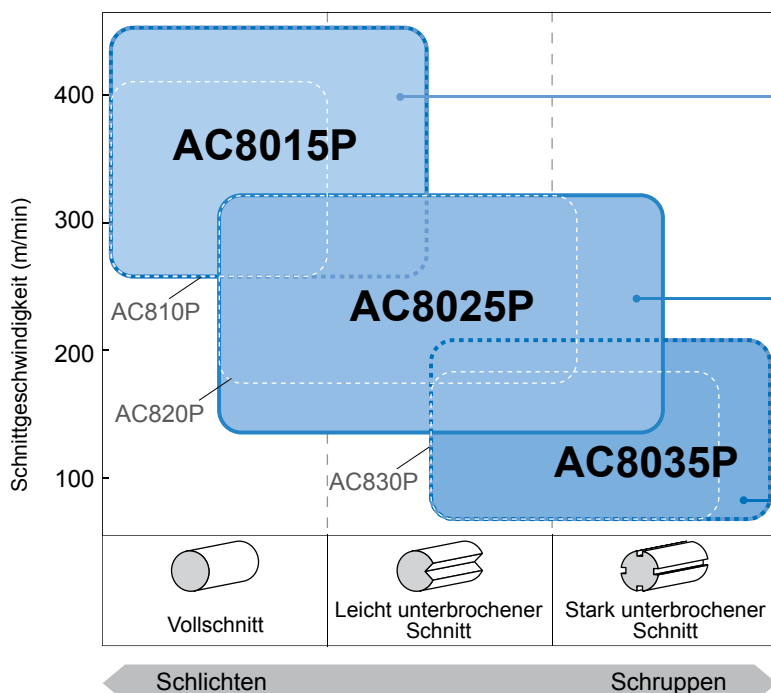
Neue Sorten für die zuverlässige Stahlbearbeitung



Für die Stahlbearbeitung

AC8000P - Serie

Anwendungsbereich und Merkmale



"Absotech Platinum" Technologie

AC8015P - Hochgeschwindigkeit

Hervorragende Verschleißbeständigkeit
Kolkverschleißbeständigkeit verdoppelt

AC8025P - Allgemeine Bearbeitung

Ausgezeichnete Zuverlässigkeit
Verbesserte Schneidkantenstabilität

AC8035P - Schnittunterbrechung

Exzellente Stabilität
Bruchzähigkeit verdoppelt

Schnittleistung

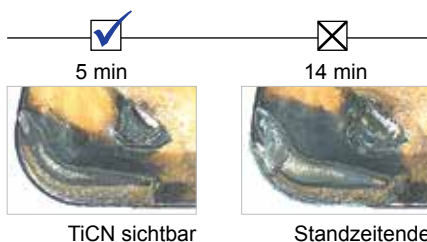
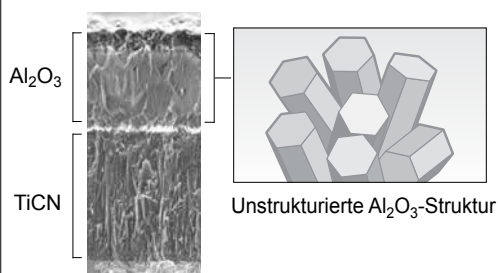
AC8015P Für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung



Verbesserte Kolkverschleißfestigkeit durch ausgerichtete Kristalle in der Al_2O_3 -Schicht.

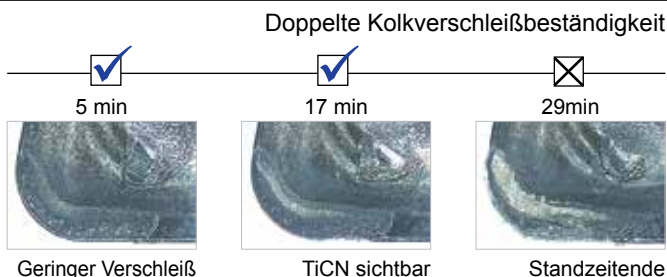
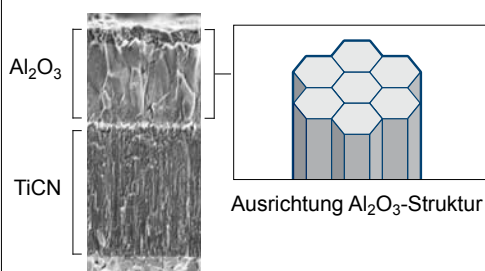
Werkstückstoff: 100Cr6, 1.3505
Vollschnitt
Platte: CNMG120408 NGU
Schnittdaten: $v_c = 300\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, Emulsion

Herkömmliche Sorte



Kolkverschleiß

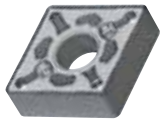
AC8015P



Doppelte Kolkverschleißbeständigkeit

Verbesserte Kolkverschleißbeständigkeit

AC8025P Für die allgemeine Stahlbearbeitung (1. Empfehlung)



Verbesserte Werkzeugoberflächenglätte und deutlich reduzierte Adhäsion durch spezielle Oberflächenbehandlung.

Werkstückstoff: 25CrMo4, 1.7218
Plandrehen
Platte: CNMG120408 NGU
Schnittdaten: $v_c = 100-300\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, Emulsion

Herkömmliche Sorte

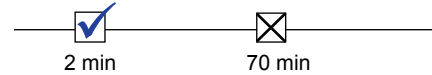


Oberfläche



$Ra > 0,3\mu\text{m}$

Adhäsions-
widerstand

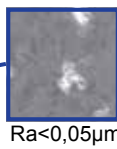


Adhäsion



Bruch

AC8025P



$Ra < 0,05\mu\text{m}$

Adhäsions-
widerstand



Normaler
Verschleiß



Kontrollierter gleichmäßiger
Verschleiß



**Extrem glatte Oberfläche zur Vermeidung von
Aufbauschneidenbildung.**

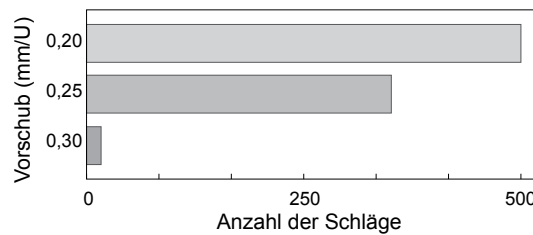
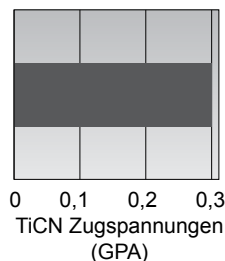
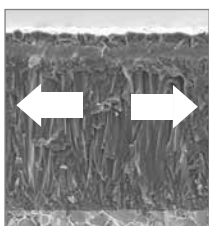
AC8035P Für den unterbrochenen Schnitt



Drastisch reduzierte Zugspannung der Beschichtung durch eine spezielle Oberflächenbehandlung.

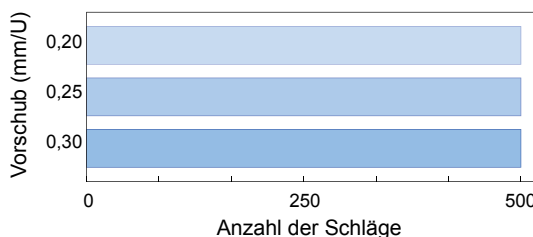
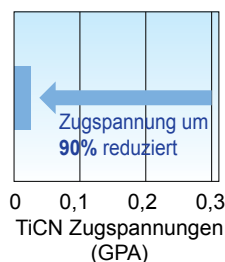
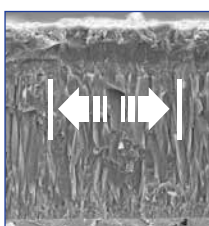
Werkstückstoff: 34CrMoS34, 1.7226
Unterbrochener Schnitt
Platte: CNMG120408 NGU
Schnittdaten: $v_c = 160\text{m/min}$, $f = 0,2-0,3\text{mm}$, $a_p = 2\text{mm}$, trocken

Herkömmliche Sorte



Standzeitende

AC8035P



Kein Standzeitende

Geringe Rissausbreitung >>> Ausgezeichnete Zähigkeit

■ Sorten- und Spanbrecherauswahlhilfe

1. Empfehlung

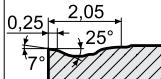
Allgemeine
Anwendung

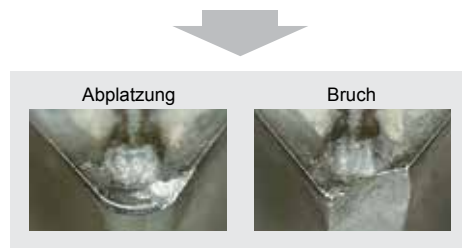
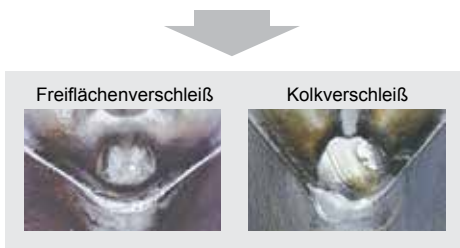
AC8025P

+

1. Empfehlung

NGU

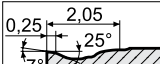
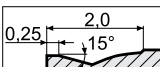




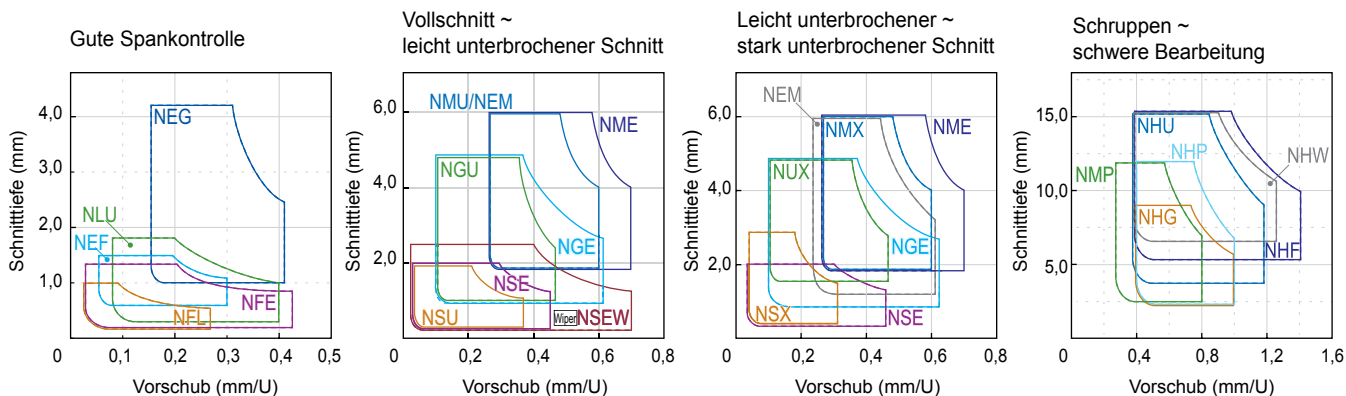
Höhere Verschleißfestigkeit	
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	AC8015P

Bessere Zähigkeit	
Unterbrochener Schnitt	AC8035P

1. Empfehlung	NGU
Für höhere Effizienz	NGE

1. Empfehlung	NGU  
Für höhere Stabilität	NUX  

■ Anwendungsbereiche der Spanbrecher



■ Empfohlene Schnittbedingungen AC8015P

Min - Optimum - Max

Wendeplatten- spezifikation		Spanbrecher	Unlegierter Stahl, kohlenstoffarmer Stahl, niedriglegierter Stahl < 180HB			Kohlenstofffreier Stahl, hochlegierter Stahl > 180HB		
			Schnitttiefe a _p (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwin- digkeit v _c (m/min)	Schnitttiefe a _p (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwin- digkeit v _c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,20 - 0,40	290 - 410 - 500	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,20 - 0,40	240 - 360 - 450
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	170 - 310 - 470	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	130 - 260 - 420
		NSEW	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	170 - 310 - 470	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	130 - 260 - 420
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	170 - 310 - 470	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	130 - 260 - 420
		NMU	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	140 - 280 - 400	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	110 - 240 - 350
		NME	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	140 - 280 - 400	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	110 - 240 - 350
		NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	140 - 280 - 400	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	110 - 240 - 350
CNM_16	SNM_15	NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	140 - 280 - 400	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	110 - 240 - 350
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	140 - 240 - 330	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	110 - 200 - 280
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	140 - 240 - 330	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	110 - 200 - 280
		NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	120 - 210 - 300	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	90 - 170 - 250
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NMU	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	140 - 240 - 330	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	110 - 200 - 280
		NME	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	140 - 240 - 330	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	110 - 200 - 280
		NHG	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	120 - 210 - 300	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	90 - 170 - 250

AC8025P

Min - Optimum - Max

Wendeplatten- spezifikation		Spanbrecher	Unlegierter Stahl, kohlenstoffarmer Stahl, niedriglegierter Stahl < 180HB			Kohlenstofffreier Stahl, hochlegierter Stahl > 180HB		
			Schnitttiefe a _p (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwin- digkeit v _c (m/min)	Schnitttiefe a _p (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwin- digkeit v _c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	150 - 250 - 350	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,40	120 - 210 - 300
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	150 - 250 - 350	0,5 - 1,5 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 210 - 300
		NSEW	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	150 - 250 - 350	0,5 - 1,5 - 2,5	0,10 - 0,40 - 0,60	120 - 210 - 300
		NGU - NGE - NUX	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	150 - 230 - 300	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	100 - 180 - 270
		NMU	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	130 - 200 - 280	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	80 - 150 - 230
		NME	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	130 - 200 - 280	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	80 - 150 - 230
		NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	100 - 180 - 260	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	60 - 130 - 200
CNM_16	SNM_15	NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	130 - 200 - 280	0,8 - 3,5 - 5,0	0,15 - 0,30 - 0,45	100 - 160 - 230
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 180 - 260	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 140 - 210
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 180 - 260	1,5 - 4,5 - 7,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 140 - 210
		NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 160 - 240	3,0 - 5,0 - 8,0	0,35 - 0,60 - 0,80	70 - 120 - 180
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NMU	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 180 - 260	1,8 - 5,0 - 6,0	0,20 - 0,40 - 0,60	80 - 140 - 210
		NME	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 180 - 260	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	80 - 140 - 210
		NHG	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 160 - 240	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	70 - 120 - 180
		NHF	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,10	135 - 170 - 220	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	105 - 140 - 190

AC8035P

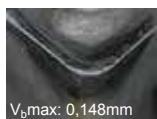
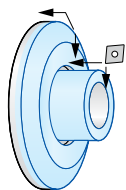
Min - Optimum - Max

Wendeplatten- spezifikation		Spanbrecher	Unlegierter Stahl, kohlenstoffarmer Stahl, niedriglegierter Stahl < 180HB			Kohlenstofffreier Stahl, hochlegierter Stahl > 180HB		
			Schnitttiefe a _p (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwin- digkeit v _c (m/min)	Schnitttiefe a _p (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwin- digkeit v _c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	120 - 200 - 300	0,1 - 0,4 - 1,2	0,10 - 0,25 - 0,45	120 - 180 - 250
		NLU - NSU - NSE	0,5 - 1,3 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 200 - 300	0,5 - 1,3 - 2,0	0,10 - 0,20 - 0,40	120 - 180 - 250
		NSEW	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	120 - 200 - 300	0,8 - 2,2 - 5,0	0,10 - 0,30 - 0,45	100 - 150 - 200
		NGU - NGE - NUX	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	100 - 180 - 250	1,8 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,35 - 0,60	80 - 130 - 180
		NMU	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	100 - 180 - 250	1,0 - 3,0 - 6,0	0,20 - 0,45 - 0,70	80 - 130 - 180
		NME	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	100 - 150 - 200	3,0 - 4,5 - 8,0	0,35 - 0,50 - 0,80	70 - 100 - 160
		NHG	3,0 - 4,5 - 8,0	0,15 - 0,30 - 0,45	100 - 180 - 250	3,0 - 4,5 - 8,0	0,15 - 0,30 - 0,45	90 - 130 - 170
CNM_16	SNM_15	NGU - NGE - NUX	0,8 - 3,5 - 5,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 150 - 200	0,8 - 3,5 - 5,0	0,20 - 0,40 - 0,60	70 - 110 - 150
		NMU	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 150 - 200	1,8 - 4,5 - 6,0	0,20 - 0,50 - 0,70	70 - 110 - 150
		NME	1,5 - 4,5 - 7,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 130 - 180	1,5 - 4,5 - 7,0	0,35 - 0,60 - 0,80	60 - 100 - 140
		NHG	3,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,40 - 0,60	100 - 150 - 200	3,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,40 - 0,60	70 - 110 - 150
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NMU	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	100 - 150 - 200	2,0 - 5,0 - 8,0	0,20 - 0,50 - 0,70	70 - 110 - 150
		NME	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	80 - 130 - 180	3,0 - 6,5 - 9,0	0,35 - 0,60 - 0,80	60 - 100 - 140
		NHG	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	120 - 150 - 190	4,5 - 8,0 - 13,5	0,45 - 0,80 - 1,15	90 - 120 - 160
		NHF	5,0 - 8,0 - 13,5	0,80 - 1,20 - 1,60	70 - 110 - 150	5,0 - 8,0 - 13,5	0,80 - 1,20 - 1,60	50 - 80 - 120

Anwendungsbeispiele

Zahnrad, 20CrMo5, 1.7218

AC8015P - 1,5fach höhere Standmenge



NUX AC8015P
(150Stck.)

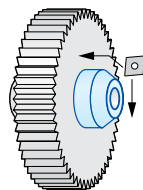


Wettbewerber
(100Stck.)

Platte: CNMG120412 NUX
Schnittdaten: $v_c = 280\text{m/min}$, $f = 0,25\text{mm/U}$, $a_p = 2,0-2,5\text{mm}$, Emulsion

Zahnrad, 34CrMo4, 1.7220

AC8015P - 1,5fach höhere Standmenge



NGE AC8015P
(150Stck.)

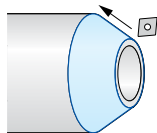


Herkömmlich
(100Stck.)

Platte: CNMG120412 NGE
Schnittdaten: $v_c = 200-260\text{m/min}$, $f = 0,3-0,4\text{mm/U}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, Emulsion

Kohlenstoffstahl

AC8015P - bessere Schichthftung, doppelte Standmenge



NMU AC8015P
(25Stck.)

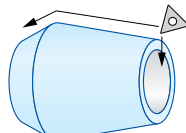


Wettbewerber
(12Stck.)

Platte: CNMG120412 NMU
Schnittdaten: $v_c = 160\text{m/min}$, $f = 0,45\text{mm/U}$, $a_p = 2,5\text{mm}$, Emulsion

Werkzeughalter, 100Cr6, 1.3505

AC8015P - 1,7fach höhere Standmenge



NGE AC8015P
(500Stck.)

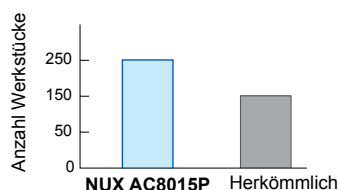
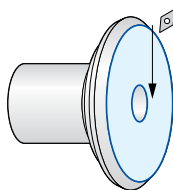


Wettbewerber
(300Stck.)

Platte: TNMG160404 NGE
Schnittdaten: $v_c = 210-270\text{m/min}$, $f = 0,2\text{mm/U}$, $a_p = 3,3\text{mm}$, Emulsion

Nabe, C55, 1.0535

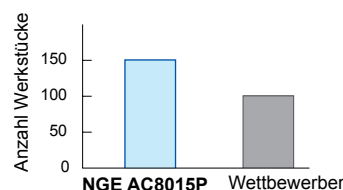
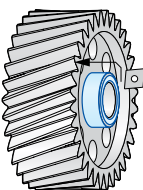
AC8015P - 1,7fach höhere Standmenge



Platte: DNMG150412 NUX
Schnittdaten: $v_c = 240\text{m/min}$, $f = 0,5\text{mm/U}$, $a_p = 1,0-2,5\text{mm}$, Emulsion

Zahnrad, 34CrMo4, 1.7220

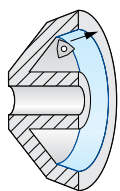
AC8015P - ausgezeichnete Schichthftung, 1,5fach höhere Standmenge



Platte: CNMG120412 NGE
Schnittdaten: $v_c = 200-260\text{m/min}$, $f = 0,3-0,4\text{mm/U}$, $a_p = 2,0\text{mm}$, Emulsion

CVT Teil, 20CrMo5

AC8015P - bessere Schichthftung



NSX AC8015P
(300Stck.)



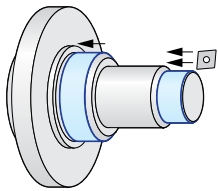
Herkömmlich
(300Stck.)

Platte: WNMG080412 NSX
Schnittdaten: $v_c = 300\text{m/min}$, $f = 0,2-0,3\text{mm/U}$, $a_p = 1,0\text{mm}$, Emulsion

Anwendungsbeispiele

Nabe, C45, 1.0503

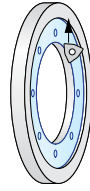
AC8025P - höhere Schneidkantenstabilität



Platte: CNMM120416 NMP
Schnittdaten: $v_c = 180-200\text{m/min}$, $f = 0,43-0,55\text{mm/U}$,
 $a_p = 1,0-3,0\text{mm}$, Emulsion

Tellerrand, 15CrMo5

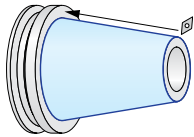
AC8025P - 1,5fache Standmenge



Platte: WNMG080416 NME
Schnittdaten: $v_c = 250\text{m/min}$, $f = 0,30-0,45\text{mm/U}$, $a_p = 2,5\text{mm}$,
Emulsion

Werkzeugaufnahme, 15CrMo5, 1.7262

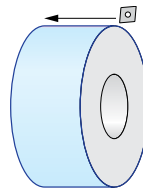
AC8025P - höhere Schneidkantenstabilität



Platte: DNMG150608 NEM
Schnittdaten: $v_c = 150\text{m/min}$, $f = 0,4\text{mm/U}$, $a_p = 4,0\text{mm}$,
Emulsion

Ring, C45, 1.0503

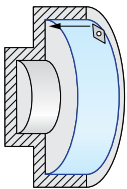
AC8025P - 3fache Standmenge



Platte: CNMG120408 NGE
Schnittdaten: $v_c = 200-250\text{m/min}$, $f = 0,25\text{mm/U}$, $a_p = 1,0\text{mm}$,
Emulsion

Zylinder, Stahlblech

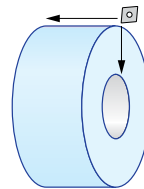
AC8025P - bessere Schichthaftung, doppelte Standmenge



Platte: DCMT11T308 NSU
Schnittdaten: $v_c = 210\text{m/min}$, $f = 0,15\text{mm/U}$, $a_p = 1,0\text{mm}$,
Emulsion

Hülse, 20MnCr5, 1.7147

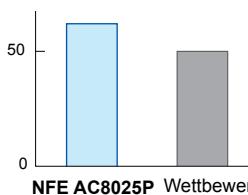
AC8025P - sehr gute Freiflächenverschleißbeständigkeit



Platte: CNMG120416 NME
Schnittdaten: $v_c = 260\text{m/min}$, $f = 0,5-1,0\text{mm/U}$, $a_p = 1,5-2,0\text{mm}$,
Emulsion

Werkzeugabdeckung, Unlegierter Stahl

AC8025P - sehr glatte Oberfläche durch den NFE-Spanbrecher,
1,2fache Standzeit

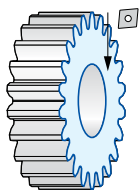


Platte: TNMG160408 NFE
Schnittdaten: Plandrehen: $v_c = 450-480\text{m/min}$, $f = 0,25-0,32\text{mm/U}$, $a_p = 0,05-0,25\text{mm}$, Emulsion
Plandrehen: $v_c = 400\text{m/min}$, $f = 0,2-0,3\text{mm/U}$, $a_p = 0,2-0,3\text{mm}$, Emulsion

Anwendungsbeispiele

Planetengetriebe, C35, 1.0501

AC8035P - ausgezeichnete Bruchfestigkeit



NUX AC8035P
(300Stck.)



Herkömmlich
(200Stck.)

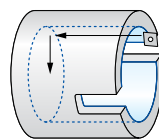
Unterbrochener Schnitt

Platte: CNMG120412 NUX

Schnittdaten: $v_c = 180\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm/U}$, $a_p = 2,0\text{mm}$, Emulsion

Automobilteil, C25, 1.0406

AC8035P - ausgezeichnete Bruchfestigkeit, zuverlässige Standzeit



NUX AC8035P
(120Stck.)



Herkömmlich
(120Stck.)

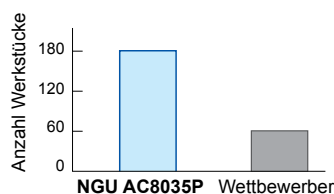
Unterbrochener Schnitt

Platte: CNMG120408 NUX

Schnittdaten: $v_c = 100-130\text{m/min}$, $f = 0,2\text{mm/U}$, $a_p = 1,0-3,2\text{mm}$, Emulsion

Flansch, 19Mn5, 1.0482

AC8035P - bessere Schichthaftung, 3fache Standmenge



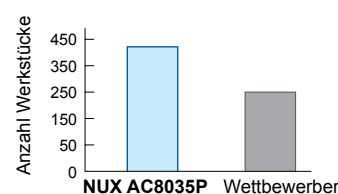
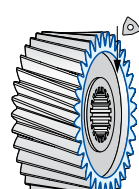
Schruppen/unterbrochener Schnitt

Platte: TNMG160408 NGU

Schnittdaten: $v_c = 100\text{m/min}$, $f = 0,3\text{mm/U}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, Emulsion

Zahnrad, 34CrNiMo6, 1.6582

AC8035P - bessere Schichthaftung, 1,7fache Standmenge



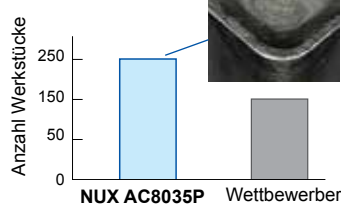
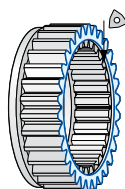
Schruppen/unterbrochener Schnitt

Platte: WNMG080408 NUX

Schnittdaten: $v_c = 180\text{m/min}$, $f = 0,15-0,40\text{mm/U}$, $a_p = 1,0\text{mm}$, Emulsion

Zahnrad, 20Cr4, 1.7027

AC8035P - bessere Schichthaftung, 1,6fache Standmenge



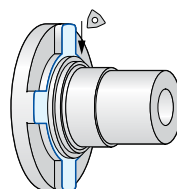
Schruppen/unterbrochener Schnitt

Platte: WNMG080408 NUX

Schnittdaten: $v_c = 230\text{m/min}$, $f = 0,15-0,30\text{mm/U}$, $a_p = 1,0-2,0\text{mm}$, Emulsion

Flansch, 41Cr4, 1.7035

AC8035P - bessere Schichthaftung, 1,5fache Standmenge



NUX AC8035P
(90Stck.)



Wettbewerber
(60Stck.)

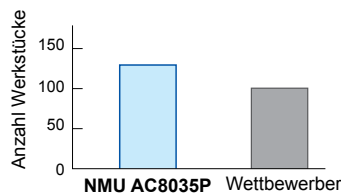
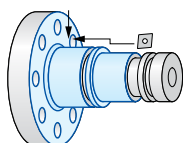
Schruppen/unterbrochener Schnitt

Platte: WNMG080412 NGU

Schnittdaten: $v_c = 80-200\text{m/min}$, $f = 0,2\text{mm/U}$, $a_p = 1,5\text{mm}$, trocken

Achsenende

AC8035P - bessere Schichthaftung, 1,3fache Standmenge



Vorgefräste Oberfläche
Vollschnitt ~ unterbrochener Schnitt

Platte: CNMG190616 NMU

Schnittdaten: $v_c = 140-280\text{m/min}$, $f = 0,5\text{mm/U}$, $a_p = 5\text{mm}$, trocken

80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	CNMG 090308 NFL	○	○		9,525	3,18	3,81	0,8
	CNMG 120404 NFL	○	○		12,7	4,76	4,16	0,4
	120408 NFL							0,8
	CNMG 090304 NFE	●	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NFE	●	○					0,8
	CNMG 090404 NFE	●	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NFE	●	○					0,8
	CNMG 120402 NFE	●	○	○				0,2
	120404 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFE	●	○	○				0,8
	120412 NFE	●	○	○				1,2
	CNMG 090304 NLU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NLU	○	○					0,8
	120404 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLU	○	○	○				0,8
	120412 NLU	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NLUW	○	○	○				0,4
	120408 NLUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLUW	○	○	○				1,2
	CNMG 090304 NSU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NSU	○	○					0,8
	CNMG 09T304 NSU	○	○	○	9,525	3,97	3,81	0,4
	09T308 NSU	○	○	○				0,8
	CNMG 090404 NSU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NSU	○	○					0,8
	090412 NSU	○	○					1,2
	CNMG 120404 NSU	○	○	○				0,4
	120408 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSU	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NSE	○	○					0,4
	120408 NSE	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSE	○	○					1,2
	CNMG 090404 NSEW	○	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NSEW	○	○					0,8
	CNMG 120404 NSEW	○	○		12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NSEW	○	○					0,8
	120412 NSEW	○	○					1,2
	CNMG 120404 NEF	○	○	○				0,4
	120408 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEF	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NSX	○	○	○				0,4
	120408 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSX	○	○	○				1,2
	CNMG 090304 NGU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	○					0,8
	CNMG 090404 NGU	○	○					0,4
	090408 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	090412 NGU	○	○					1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○	○				0,4
	120408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	○	○	○				1,2
	120416 NGU	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NGU	○	○	○				0,8
	160612 NGU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGU	○	○	○				1,6
	CNMG 120404 NGE	○	○	○				0,4
	120408 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGE	○	○	○				1,2
	120416 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NGE	○	○	○				0,8
	160612 NGE	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 190612 NGE	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NGE	○	○	○				1,6
	CNMG 120408 NGUW	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGUW	○	○					1,2
	CNMG 160612 NGUW	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 120404 NUX	○	○	○				0,4
	120408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUX	○	○	○				1,2
	120416 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 160608 NUX	○	○	○				0,8
	160612 NUX	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 190608 NUX	○	○	○				0,8
	190612 NUX	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUX	○	○	○				1,6
	CNMG 120404 NUP	○	○					0,4
	120408 NUP	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUP	○	○					1,2
	CNMG 160608 NUP	○	○	○				0,8
	160612 NUP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 190612 NUP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 090304 NUG	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NUG	○	○					0,8

80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innen- kreis	Platten- dicke	Schrau- ben- loch Ø	Ecken- radius
	CNMG 09T304 NUG		○		9,525	3,97	3,81	0,4
	09T308 NUG		○					0,8
	CNMG 090404 NUG		○		9,525	4,76	3,81	0,4
	090408 NUG		○					0,8
	CNMG 120404 NUG	○	●	●				0,4
	120408 NUG	○	●	●				0,8
	120412 NUG	○	●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NUG		○	●				1,6
	CNMG 160608 NUG			○				0,8
	160612 NUG			○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NUG	○	○					1,6
	CNMG 190608 NUG			○				0,8
	190612 NUG		○	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUG			○				1,6
	CNMG 120404 NEG	○	●	○				0,4
	120408 NEG	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEG	○	●	○				1,2
	CNMG 160608 NEG	○	●	○				0,8
	160612 NEG	○	●	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NEG	○	●	○				1,6
	CNMG 190612 NEG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEG	○	○	○				1,6
	CNMG 120408 NEX			●	12,7	4,76	5,16	0,8
								
	CNMG 120408 NMU	●	●	●				0,8
	120412 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NMU	●	●	○				1,6
	CNMG 160608 NMU	●	●	●				0,8
	160612 NMU	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMU	●	●	●				1,6
	CNMG 190608 NMU	○		●				0,8
	190612 NMU	●	●	●				1,2
	190616 NMU	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NMU	○	○	○				2,4
	CNMG 250924 NMU	○	○	●	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NEM	○	●	○				0,8
	120412 NEM	○	●	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NEM	○	●	○				1,6
	CNMG 160608 NEM	○	●	○				0,8
	160612 NEM	○	●	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NEM	○	●	○				1,6
	CNMG 190612 NEM	○	●	○				1,2
	190616 NEM	○	●	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NEM	○	○	○				2,4
	CNMG 250924 NEM	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NME	●	●	●				0,8
	120412 NME	●	●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NME	●	●	○				1,6
	CNMG 160608 NME	○	●	○				0,8
	160612 NME	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NME	●	●	○				1,6
	CNMG 190612 NME	○	○	○				1,2
	190616 NME	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NME	○	○	○				2,4
	CNMG 250924 NME	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120408 NMX		●	●				0,8
	120412 NMX		●	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NMX		●	●				1,6
	CNMG 160608 NMX		●	○				0,8
	160612 NMX		●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMX		●	●				1,6
	CNMG 190612 NMX		●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMX		●	●				1,6
	CNMG 120404 NUZ		○					0,4
	120408 NUZ		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUZ		○	○				1,2
	120416 NUZ		○	○				1,6
	CNMG 160608 NUZ		○	○				0,8
	160612 NUZ		○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NUZ		○	○				1,6
	CNMG 190608 NUZ		○	○				0,8
	190612 NUZ		○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUZ		○	○				1,6
	CNMM 120408 NMP	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMP	●	●	●				1,2
	120416 NMP	○	●	●				1,6
	CNMM 160608 NMP		●	●				0,8
	160612 NMP	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMP	●	●	●				1,6
	160624 NMP		●	●				2,4
	CNMM 190608 NMP		●	●				0,8
	190612 NMP	○	●	●	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMP	○	●	●				1,6
190624 NMP	○	●	●				2,4	

80° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	CNMM 250724 NMP	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	CNMM 250924 NMP	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMM 120408 NHG	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHG	●	●	●				1,2
	120416 NHG	○	○	○				1,6
	CNMM 160608 NHG	●	●	●				0,8
	160612 NHG	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NHG	●	●	●				1,6
	160624 NHG	○	○	○				2,4
	CNMM 190612 NHG	●	●	●				1,2
	CNMM 190616 NHG	●	●	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NHG	●	●	●				2,4
	CNMM 120408 NHP	○	○	○				0,8
	120412 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 160608 NHP	○	○	○				0,8
	160612 NHP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 190608 NHP	○	○	○				0,8
	190612 NHP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NHP	○	○	○				1,6
	190624 NHP	○	○	○				2,4
	CNMM 190616 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NHF	○	○	○				2,4
	CNMM 250924 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250932 NHF	○	○	○				3,2

55° Rhombischer Typ

	DNMG 150404 NFL	○	○	○				0,4
	150408 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NFL	○	○	○				1,2
	DNMG 110404 NFE	●	○	○				0,4
	110408 NFE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NFE	●	○	○				1,2
	DNMG 150402 NFE	●	○	○				0,2
	150404 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFE	●	○	○				0,8
	150412 NFE	●	○	○				1,2
	DNMG 150602 NFE	●	○	○				0,2
	150604 NFE	●	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NFE	●	○	○				0,8
	150612 NFE	●	○	○				1,2
	DNMG 110404 NLU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NLU	●	○	○				0,8
	DNMG 150402 NLU	○	○	○				0,2
	150404 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NLU	○	○	○				0,8
	150412 NLU	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NLU	●	○	○				0,4
	150608 NLU	●	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NLU	●	○	○				1,2
	DNMG 110404 NSU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSU	●	○	○				0,8
	110412 NSU	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSU	○	○	○				0,8
	150412 NSU	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NSU	●	○	○				0,4
	150608 NSU	●	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NSU	●	○	○				1,2
	DNMG 110408 NSE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	150404 NSE	○	○	○				0,4
	150408 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NSE	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NSE	●	○	○				0,4
	150608 NSE	●	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NSE	●	○	○				1,2
	DNMX 110404 NSEW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSEW	○	○	○				0,8
	110412 NSEW	○	○	○				1,2
	DNMX 150404 NSEW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSEW	○	○	○				0,8
	150412 NSEW	○	○	○				1,2
	DNMX 150604 NSEW	●	○	○				0,4
	150608 NSEW	●	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NSEW	●	○	○				1,2
	DNMG 110404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NEF	○	○	○				0,8
	110412 NEF	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 NEF	○	○	○				0,4
	150408 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NEF	○	○	○				1,2

● Eurolager

○ Japanlager

55° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innen- kreis	Platten- dicke	Schrau- ben- loch Ø	Ecken- radius
	DNMG 150604 NEF	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NEF	○	●	○				0,8
	150612 NEF	○	●	○				1,2
	DNMG 150404 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSX	○	○	○				0,8
	150412 NSX	○	○	○				1,2
	DNMG 150608 NSX	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMG 110404 NGU	●	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NGU	●	●	○				0,8
110412 NGU	●	●	○	1,2				
	DNMG 150404 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NGU	○	○	○				0,8
	150412 NGU	○	○	○				1,2
	150416 NGU	○	○	○				1,6
	DNMG 150604 NGU	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NGU	●	●	○				0,8
150612 NGU	●	●	○	1,2				
	150616 NGU	○	○	○				1,6
	DNMG 110408 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NGE	○	○	○				1,2
DNMG 150404 NGE	○	○	○	0,4				
	150408 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NGE	○	○	○				1,2
	150416 NGE	○	○	○				1,6
	DNMG 150604 NGE	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NGE	●	●	○				0,8
	150612 NGE	●	●	○				1,2
	150616 NGE	○	○	○				1,6
	DNMG 110408 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	110404 NUX	○	○	○				0,4
150408 NUX	○	○	○	12,7				4,76
	150412 NUX	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NUX	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NUX	○	●	○				0,8
150612 NUX	○	●	○	1,2				
	150616 NUX	○	●	○				1,6
	DNMG 150404 NUP			○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NUP			○				0,8
DNMG 150604 NUP		●	●					0,4
	150608 NUP		●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NUP		●	●				1,2
				●				
	DNMG 110404 NUG		○	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NUG		○	○				0,8
	DNMG 150404 NUG		○	○				12,7
	150408 NUG	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150412 NUG	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NUG	○	○	○				
	150608 NUG	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NUG		○	○				1,2
	150616 NUG		○	○				1,6
	DNMG 190608 NUG			○	15,875	6,35	6,35	0,8
	190612 NUG			○				1,2
	DNMG 110408 NEG	○	●	○				9,525
110412 NEG	○	●	○	1,2				
DNMG 150404 NEG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	150408 NEG	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150412 NEG	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NEG	○	●	○				
	150608 NEG	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NEG	○	○	○				1,2
	150616 NEG	○	○	○				1,6
	DNMG 150408 NMU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NMU	○	○	○				1,2
	150416 NMU	○	○	○				1,6
	DNMG 150608 NMU	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NMU	●	●	○				1,2
	150616 NMU	●	●	○				1,6
	DNMG 150408 NEM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NEM	○	○	○				1,2
	150416 NEM	○	○	○				1,6
	DNMG 150608 NEM	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NEM	○	●	○				1,2
	150616 NEM	○	●	○				1,6
	DNMG 150408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NME	○	○	○				1,2
	150416 NME	○	○	○				1,6
	DNMG 150608 NME	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NME	●	●	○				1,2
	150616 NME	●	●	○				1,6
	DNMG 150408 NMX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NMX		○	○				1,2
	150416 NMX		○	○				1,6
	DNMG 150608 NMX		●		12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NMX		●					1,2
	DNMG 150404 NUZ		○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NUZ		○	○				0,8
	150412 NUZ		○	○				1,2

55° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	DNMG 150608 NUZ	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMG 150612 NUZ	○	○	○				1,2
	DNMG 190608 NUZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	DNMG 190612 NUZ	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	DNMG 150404 LHM	○	○	○				0,4
	DNMG 150408 RHM	○	○	○				0,8
	DNMG 150408 LHM	○	○	○				0,8
	DNMM 150404 NMP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	DNMM 150408 NMP	○	○	○				0,8
	DNMM 150412 NMP	○	○	○				1,2
	DNMM 150416 NMP	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NMP	●	●	●				0,4
	DNMM 150608 NMP	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMM 150612 NMP	●	●	●				1,2
	DNMM 150616 NMP	○	○	○				1,6
	DNMM 150608 NHG	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMM 150612 NHG	●	●	●				1,2
	DNMM 150616 NHG	●	●	●				1,6
	DNMM 150404 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	DNMM 150408 NHP	○	○	○				0,8
	DNMM 150412 NHP	○	○	○				1,2
	DNMM 150416 NHP	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NHP	○	○	○				0,4
	DNMM 150608 NHP	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMM 150612 NHP	○	○	○				1,2
	DNMM 150616 NHP	○	○	○				1,6
	DNMM 150616 NHP	○	○	○				1,6

Quadratischer Typ

	SNMG 120408 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NFE	●	○	○				0,4
	SNMG 120408 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NFE	●	○	○				1,2
	SNMG 120404 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NLU	○	○	○				1,2
	SNMG 120408 NSU	●	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120408 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NSE	○	○	○				1,2
	SNMG 120404 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG 120408 NEF	○	○	○				0,8
	SNMG 120408 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NSX	○	○	○				1,2
	SNMG 090304 NGU	○	●	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	SNMG 090308 NGU	○	●	○				0,8
	SNMG 120404 NGU	○	○	○				0,4
	SNMG 120408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NGU	○	○	○				1,2
	SNMG 120416 NGU	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NGU	○	○	○				0,8
	SNMG 150612 NGU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 150616 NGU	○	○	○				1,6
	SNMG 150408 NGE	○	○	○				0,8
	SNMG 120412 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG 120416 NGE	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NGE	○	○	○				0,8
	SNMG 150612 NGE	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 150616 NGE	○	○	○				1,6
	SNMG 090308 NUX	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120404 NUX	○	○	○				0,4
	SNMG 120408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NUX	○	○	○				1,2
	SNMG 120416 NUX	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NUX	○	○	○				1,2
	SNMG 190616 NUX	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG 120404 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG 120408 NUP	○	○	○				0,8
	SNMG 090308 NUG	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120408 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NUG	○	○	○				1,2
	SNMG 120416 NUG	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NUG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 190612 NUG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG 190616 NUG	○	○	○				1,6
	SNMG 250924 NUG	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4

Quadratischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	SNMG 120404 NEG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG 120408 NEG	○	○	○				0,8
	SNMG 120412 NEG	○	○	○				1,2
	SNMG 150608 NEG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG 150612 NEG	○	○	○				1,2
	SNMG 150616 NEG	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NEG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG 190616 NEG	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NMU	○	○	○				1,2
	SNMG 120416 NMU	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NMU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG 150612 NMU	○	○	○				1,2
	SNMG 150616 NMU	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NMU	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG 190616 NMU	○	○	○				1,6
	SNMG 190624 NMU	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NEM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NEM	○	○	○				1,2
	SNMG 120416 NEM	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NEM	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG 150612 NEM	○	○	○				1,2
	SNMG 150616 NEM	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NEM	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG 190624 NEM	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NME	○	○	○				1,2
	SNMG 120416 NME	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NME	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG 150612 NME	○	○	○				1,2
	SNMG 150616 NME	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NME	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG 190624 NME	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NMX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NMX	○	○	○				1,2
	SNMG 120416 NMX	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NMX	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 150612 NMX	○	○	○				1,6
	SNMG 150616 NMX	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NMX	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG 190624 NMX	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120412 NUZ	○	○	○				1,2
	SNMG 120416 NUZ	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NUZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG 190608 NUZ	○	○	○	19,05	6,35	7,94	0,8
	SNMG 190612 NUZ	○	○	○				1,2
	SNMG 190616 NUZ	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120408 LHM	○	○	○				0,8
	SNMM 120408 NMP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMM 120412 NMP	○	○	○				1,2
	SNMM 120416 NMP	○	○	○				1,6
	SNMM 120420 NMP	○	○	○				2,0
	SNMM 150612 NMP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMM 150616 NMP	○	○	○				1,6
	SNMM 190612 NMP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2

Quadratischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	SNMM 250724 NHU	●	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NHU	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NHU	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 250724 NHW	●	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NHW	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NHW	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 190616 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMM 250724 NHF	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250732 NHF	○	○	○	25,4	7,94	9,12	3,2
	SNMM 250924 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 250932 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	3,2
	SNMM 310924 NHF	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4

Dreieckiger Typ

	TNMG 160404 NFL	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	○	○	○				0,8
	TNMG 160402 NFE	●	○	○				0,2
	160404 NFE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFE	●	○	○				0,8
	160412 NFE	●	○	○				1,2
	TNMG 160404 NLU	●	○	○				0,4
	160408 NLU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NLU	●	○	○				1,2
		●	○	○				1,2
	TNMG 160304 NSU	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	160308 NSU	○	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSU	●	○	○				0,4
	160408 NSU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NSU	●	○	○				1,2
	TNMG 160404 NSE	●	○	○				0,4
	160408 NSE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NSE	●	○	○				1,2
	TNMG 220404 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NSE	○	○	○				0,8
	220412 NSE	○	○	○				1,2
		○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEF	○	○	○				0,8
	TNMG 160304 NSX	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	160308 NSX	○	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSX	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	●	○	○				0,8
	TNMG 220404 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NSX	○	○	○				0,8
	220412 NSX	○	○	○				1,2
		○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NGU	●	○	○				0,4
	160408 NGU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	●	○	○				1,2
	160416 NGU	○	○	○				1,6
	TNMG 220404 NGU	○	○	○				0,4
	220408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NGU	○	○	○				1,2
		○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NGE	●	○	○				0,4
	160408 NGE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGE	●	○	○				1,2
	220408 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NGE	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NUX	○	○	○				0,4
	160408 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUX	○	○	○				1,2
	TNMG 220408 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NUX	○	○	○				1,2
		○	○	○				1,2
		○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NUP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	○	○	○				0,8
	TNMG 220408 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NUP	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NUG	○	○	○				0,4
	160408 NUG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUG	○	○	○				1,2
	160416 NUG	○	○	○				1,6
	TNMG 220408 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NUG	○	○	○				1,2
	220416 NUG	○	○	○				1,6
	270612 NUG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NUG	○	○	○				1,6
	TNMG 330924 NUG	○	○	○	19,05	9,52	7,93	2,4
		○	○	○				2,4
	TNMG 160404 RUM	●	○	○				0,4
	160404 LUM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 RUM	○	○	○				0,8
	160408 LUM	○	○	○				0,8
	TNMG 220408 RUM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8

Dreieckiger Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	TNMG 160404 NEG	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEG	○	●	○				0,8
	160412 NEG	○	●	○				1,2
	TNMG 160408 NMU	●	●	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NMU	●	●	○				1,2
	TNMG 220408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NMU	●	●	●				1,2
	220416 NMU	●	●	●				1,6
	TNMG 270612 NMU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NMU	○	○	○				1,6
	TNMG 160408 NEM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NEM	○	○	○				1,2
	TNMG 330924 NEM	○	○	○				19,05
	TNMG 160408 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NME	●	○	○				1,2
	TNMG 220408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NME	○	○	○				1,2
	220416 NME	○	○	○				1,6
	TNMG 160408 NMX		○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NMX		●	●				1,2
	TNMG 220408 NMX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
220412 NMX		○	○	1,2				
	TNMG 160404 NUZ		○		9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUZ		○	○				0,8
	160412 NUZ		○	○				1,2
	160416 NUZ		○	○				1,6
	160420 NUZ		○	○				2,0
	TNMG 220408 NUZ		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NUZ		○	○				1,2
	220416 NUZ		○	○				1,6
	TNMG 270608 NUZ		○		15,875	6,35	6,35	0,8
270612 NUZ		○		1,2				
270616 NUZ		○		1,6				
	TNMG 160404 RHM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160404 LHM	○	○	○				0,4
	160408 RHM	○	○	○				0,8
	160408 LHM	○	○	○				0,8
	TNMG 220404 RHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220404 LHM	○	○	○				0,4
	220408 RHM	○	○	○				0,8
220408 LHM	○	○	○				0,8	
	TNMM 160404 NMP		○		9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NMP	●	●	●				0,8
	160412 NMP	●	●	●				1,2
	TNMM 220408 NMP		●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NMP		●	●				1,2
	220416 NMP		●	●				1,6
	TNMM 270612 NMP		○		15,875	6,35	6,35	1,2
270616 NMP		○	●	1,6				
	TNMM 160408 NHG	●			9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NHG	●						1,2
	TNMM 220408 NHG		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NHG		●	●				1,2
	220416 NHG		●	●				1,6
	TNMM 160408 NHP		○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NHP		○	●				1,2
	TNMM 220408 NHP		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NHP		○	●				1,2
	220416 NHP		○					1,6
	TNMM 270612 NHP		○	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NHP		○					1,6

35° Rhombischer Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	VNMG 160402 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NEF	○	●	○				0,4
	160408 NEF	○	●	○				0,8
	VNMG 160404 NGU	●	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	●	●	○				0,8
	160412 NGU	○	●	○				1,2
	VNMG 160404 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGE	○	●	○				0,8
	160412 NGE	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUX	○	○	○				0,8
	160412 NUX	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUP	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	○	●	○				0,8
	VNMG 160404 NUG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUG	○	○	○				0,8
	160412 NUG	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NEG	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEG	○	●	○				0,8
	160412 NEG	○	●	○				1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUZ	○	○	○				0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2

Trigon Typ

	WNMG 080404 NFL	○	○		12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NFL	○	○					0,8
	WNMG 060404 NFE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NFE	●	○	○				0,8
	WNMG 080402 NFE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,2
	080404 NFE	●	○	○				0,4
	080408 NFE	●	○	○				0,8
	WNMG 060404 NLU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLU	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NLU	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLU	●	○	○				0,8
	080412 NLU	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NLUW	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NLUW	●	○	○				0,8
	WNMG 080404 NLUW	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NLUW	●	○	○				0,8
	080412 NLUW	●	○	○				1,2
	WNMG 06T304 NSU	○	○		9,525	3,97	3,81	0,4
	06T308 NSU	○	○					0,8
	WNMG 060404 NSU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NSU	●	○	○				0,8
	060412 NSU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSU	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSU	●	○	○				0,8
	080412 NSU	●	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSE	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSE	●	○	○				0,8
	080412 NSE	●	○	○				1,2
	WNMG 060404 NSEW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NSEW	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NSEW	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSEW	●	○	○				0,8
	080412 NSEW	●	○	○				1,2
	WNMG 060404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEF	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NEF	○	○	○				0,8
	080412 NEF	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	060408 NSX	○	○	○				0,8
	080412 NSX	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NGU	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NGU	●	○	○				0,8
	060412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NGU	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NGU	●	○	○				0,8
	080412 NGU	●	○	○				1,2
	WNMG 060408 NGUW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGUW	○	○	○				1,2
	WNMG 080408 NGUW	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NGUW	●	○	○				1,2
	WNMG 060408 NGE	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGE	●	○	○				1,2

Trigon Typ

Form	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innen- kreis	Platten- dicke	Schrau- ben- loch Ø	Ecken- radius			
	WNMG 080404 NGE	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NGE	●	●	○				0,8			
	080412 NGE	●	●	○				1,2			
	080416 NGE	●	●	○				1,6			
	WNMG 080404 NUX	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NUX	○	●	○				0,8			
	080412 NUX	○	●	○				1,2			
	WNMG 080408 NUP		●	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NUP		●	○				1,2			
	WNMG 06T304 NUG		○		9,525	3,97	3,81	0,4			
	06T308 NUG		○					0,8			
	WNMG 060404 NUG		○		9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NUG		○					0,8			
	WNMG 080404 NUG	○	○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NUG	○	●	○							0,8
080412 NUG		●	○	1,2							
	WNMG 060408 NEG	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	060412 NEG	○	●	○				1,2			
	WNMG 080404 NEG	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NEG	○	●	○				0,8			
	080412 NEG	○	●	○				1,2			
	WNMG 060408 NMU	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	060412 NMU	●	●	○				1,2			
	WNMG 080408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NMU	●	●	●				1,2			
080416 NMU		●	○	1,6							
	WNMG 080408 NEM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NEM	○	●	○				1,2			
	WNMG 060408 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	060412 NME	○	●	○				1,2			
	WNMG 080408 NME	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NME	●	●	●				1,2			
080416 NME		●	○	1,6							
	WNMG 080408 NMX		○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NMX		○	●				1,2			
	WNMG 080404 NUZ		○		12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NUZ		○					0,8			
	080412 NUZ		○		12,7	4,76	5,16	1,2			
	WNMM 080408 NMP	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NMP	●	●	●				1,2			
	WNMM 080412 NHG	●			12,7	4,76	5,16	1,2			

80° Rhombischer Typ

Form	Freiwinkel	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	CCMT 060202 NLU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLU	●	●					0,4
		CCMT 09T304 NLU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	CCMT 09T308 NLU	●	●					0,8
		CCMT 09T304 NLUW	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLUW	●	●					0,8
	7°	CCMT 060202 NLB		○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NLB		○	○				0,4
		060208 NLB		○	○				0,8
		CCMT 09T302 NLB		○	○				0,2
		09T304 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLB		○	○				0,8
	7°	CCMT 060202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		060204 NSU	●	●	●				0,4
		060208 NSU	●	●	●				0,8
		CCMT 09T302 NSU	○	○	○				0,2
		09T304 NSU	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	○	○	○				0,8
		CCMT 120404 NSU	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSU	●	●	●				0,8
		CCMT 060204 NSC		○		6,35	2,38	2,8	0,4
	7°	CCMT 080304 NSC		●		7,94	3,18	3,4	0,4
		CCMT 090308 NSC		○		9,525	3,18	4,4	0,8
		CCMT 120408 NSC		○		12,7	4,76	5,5	0,8
		CCMT 060204 NSK	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	7°	CCMT 060208 NSK	○	○	○				0,8
		CCMT 09T304 NSK	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSK	○	○	○				0,8
		CCMT 120404 NSK	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,4
	7°	CCMT 120408 NSK	●	●	●				0,8
		CCMT 09T304 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	09T308 NMU	●	●	●				0,8
		CPMT 080204 NLU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
	11°	CPMT 090304 NLU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLU	○	○					0,8
	11°	CPMT 090304 NLUW	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NLUW	○	○					0,8
	11°	CPMT 080204 NLB		○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		CPMT 090304 NLB		○	○				0,4
		090308 NLB		○	○	9,525	3,18	4,4	0,8
	11°	CPMT 060204 NSU	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		060208 NSU	○	○					0,8
		CPMT 080204 NSU	○	○	○	7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NSU	○	○	○				0,8
		CPMT 090304 NSU	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NSU	○	○	○				0,8
	11°	CPMT 080204 NMU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NMU	○	○					0,8
		CPMT 090304 NMU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	090308 NMU	○	○					0,8
		CPMT 060204 NUS		●		6,35	2,38	2,8	0,4
	11°	CPMT 080308 NUS		●		7,94	3,18	3,4	0,8
		CPMT 09T308 NUS		●		9,525	3,97	4,4	0,8
		CPMH 120408 NUS		●		12,7	4,76	5,5	0,8

55° Rhombischer Typ

Form	Freiwinkel	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC5015P	AC5025P	AC5035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	DCMT 070202 NLU	●	○		6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLU	●	○					0,4
		DCMT 11T302 NLU	●	○					0,2
	7°	11T304 NLU	●	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLU	●	○					0,8
		DCMX 11T308 NLUW	●			9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 070202 NLB		○	○	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NLB		○	○				0,4
		070208 NLB		○	○				0,8
		DCMT 11T302 NLB		○	○				0,2
		11T304 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NLB		○	○				0,8
	7°	DCMT 070202 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,2
		070204 NSU	●	●	●				0,4
		070208 NSU	●	●	●				0,8
		DCMT 11T302 NSU	○	○	○				0,2
		11T304 NSU	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NSU	○	○	○				0,8
	7°	DCMT 070204 NSK		●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		070208 NSK		●	●				0,8
		DCMT 11T304 NSK		●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T312 NSK		●	●				1,2
	7°	DCMT 11T304 NMU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NMU	●	●	●				0,8

Quadratischer Typ

	7°	SCMT 09T304 NLU	○	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLU	●	○					0,8
	7°	SCMT 120412 NLU		●		12,7	4,76	5,5	1,2
		SCMT 09T304 NLB		○	○	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	09T308 NLB		○	○				0,8
		SCMT 09T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
	7°	09T308 NSU	●	●	●				0,8
		120404 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSU	○	○	○				0,8
	7°	SCMT 09T304 NSK	●	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSK	○	○	○				0,8
		120404 NSK		○	○				0,4
		120408 NSK		○	○	12,7	4,76	5,5	0,8
		120412 NSK		○	○				1,2
	7°	SCMT 09T308 NMU	○	○	○	9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMT 120408 NMU	●	●	●	12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	SPMT 090304 NLU	○	○		9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NLU	○	○					0,8
	11°	SPMT 090304 NLB		○	○	9,525	3,18	3,4	0,4
		090308 NLB		○	○				0,8
	11°	SPMT 090304 NSF		○	○	9,525	3,18	3,3	0,4
		090308 NSF		○	○				0,8

● Eurolager

○ Japanlager

Runder Typ

	7°	RCMT 1003M0NRX	●	●	○	10,0	3,18	3,6	-
		10T3M0NRX	●	●	●	10,0	3,97	3,6	-
		1204M0NRX	●	●	●	12,0	4,76	4,4	-
		1606M0NRX	●	●	●	16,0	6,35	5,0	-
		2006M0NRX	●	●	●	20,0	6,35	6,5	-
		2507M0NRX	○	○	○	25,0	7,94	7,6	-
	7°	RCMT 1204M0NRH	○	○	○	12,0	4,76	4,4	-
		1606M0NRH	○	○	○	16,0	6,35	5,0	-
		2006M0NRH	○	○	○	20,0	6,35	6,5	-
		RCMX 1003M0NRP	○	●	●	10,0	3,18	3,6	-
	7°	1204M0NRP	○	●	●	12,0	4,76	4,2	-
		1606M0NRP	○	●	●	16,0	6,35	5,2	-
		2006M0NRP	○	●	●	20,0	6,35	6,5	-
		2507M0NRP	○	○	○	25,0	7,94	7,2	-
		3209M0NRP	○	○	○	32,0	9,52	9,5	-

 Dreieckiger Typ

Form	Freiwinkel	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	TCMT 110204 NLU	○	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		110408 NLU	○	○					0,8
	7°	TCMT 110204 NLB		○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLB		○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	●	●	●				0,8
	7°	TCMT 16T304 NSU	●	●	●	9,525	3,97	4,3	0,4
		16T308 NSU	●	●	●				0,8
	7°	TCMT 110204 NSK	○	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSK	○	●	●				0,8
	7°	TCMT 16T304 NSK	○	●	●				0,4
		16T308 NSK	○	●	●	9,525	3,97	4,3	0,8
	11°	TPMT 080204 NLU	●	○		4,76	2,38	2,4	0,4
		TPMT 090202 NLU	○	○		5,56	2,38	2,8	0,2
	11°	TPMT 090204 NLU	○	○					0,4
		TPMT 110304 NLU	●	○		6,35	3,18	3,4	0,4
	11°	TPMT 110308 NLU	●	○					0,8
		TPMT 080202 NLB		○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
	11°	TPMT 080204 NLB		○	○				0,4
		TPMT 090202 NLB		○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
	11°	TPMT 090204 NLB		○	○				0,4
		TPMT 110302 NLB		○	○				0,2
	11°	TPMT 110304 NLB		○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NLB		○	○				0,8
	11°	TPMT 160304 NLB		○	○				0,4
		160308 NLB		○	○	9,525	3,18	4,4	0,8
	11°	TPMT 160404 NLB		○	○				0,4
		160408 NLB		○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
	11°	TPMT 110302 NSU	○	○	○				0,2
		TPMT 110304 NSU	●	●	○	6,35	3,18	3,4	0,4
	11°	TPMT 110308 NSU	●	●	○				0,8
		TPMT 160404 NSU	●	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	11°	TPMT 160408 NSU	●	○	○				0,8
		TPMT 110304 NMU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
	11°	TPMT 110308 NMU	○	○	○				0,8
		TPMT 160404 NMU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	11°	TPMT 160408 NMU	○	○	○				0,8
		TPMH 110304 NSF	●	●	●	6,35	3,18	3,3	0,4
	11°	TPMT 110308 NSF	●	●	●				0,8
		TPMT 160404 NSF	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	11°	TPMT 160408 NSF	●	●	●				0,8
		TPMT 110304 NSF	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
	5°	VBMT 110308 NLU	○	○					0,8
		VBMT 160404 NLU	●	○		9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160408 NLU	●	○					0,8
		VBMT 110302 NLB		○	○				0,2
	5°	VBMT 110304 NLB		○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		VBMT 110308 NLB		○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NLB		○	○				0,4
		VBMT 160408 NLB		○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
	5°	VBMT 160412 NLB		○	○				1,2
		VBMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	5°	VBMT 110208 NSU	●	●	●				0,8
		VBMT 110304 NSU	●	●	●	6,35	3,18	2,8	0,4
	5°	VBMT 110308 NSU	●	●	●				0,8
		VBMT 160404 NSU	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160408 NSU	●	●	●				0,8
		VBMT 160412 NSU	○	○	○				1,2
	5°	VBMT 110204 NSK	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		VBMT 110208 NSK	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 1604025 NSK	●	●	●				0,25
		VBMT 160404 NSK	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160406 NSK	●	●	●				0,6
		VBMT 160408 NSK	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 160412 NSK	●	●	●				1,2
		VBMT 160408 NMU	●	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8

 35° Rhombischer Typ

Form	Freiwinkel	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	5°	VBMT 110304 NLU	○	●		6,35	3,18	2,8	0,4
		VBMT 110308 NLU	○	○					0,8
	5°	VBMT 160404 NLU	●	○		9,525	4,76	4,4	0,4
		VBMT 160408 NLU	●	○					0,8
	5°	VBMT 110302 NLB		○	○				0,2
		VBMT 110304 NLB		○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
	5°	VBMT 110308 NLB		○	○				0,8
		VBMT 160404 NLB		○	○				0,4
	5°	VBMT 160408 NLB		○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		VBMT 160412 NLB		○	○				1,2
	5°	VBMT 110204 NSU	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		VBMT 110208 NSU	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 110304 NSU	●	●	●	6,35	3,18	2,8	0,4
		VBMT 110308 NSU	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 160404 NSU	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		VBMT 160408 NSU	●	●	●				0,8
	5°	VBMT 160412 NSU	○	○	○				1,2
		VBMT 110204 NSK	●	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
	5°	VBMT 110208 NSK	●	●	●				0,8
		VBMT 1604025 NSK	●	●	●				0,25
	5°	VBMT 160404 NSK	●	●	●	9,525	4,76	4,4	0,4
		VBMT 160406 NSK	●	●	●				0,6
	5°	VBMT 160408 NSK	●	●	●				0,8
		VBMT 160412 NSK	●	●	●				1,2
	5°	VBMT 160408 NMU	●	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8
		VBMT 110304 NSF	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
	5°	VBMT 110308 NSF	○	○	○				0,8
		VBMT 160304 NSF	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
	5°	VBMT 160308 NSF	○	○	○				0,8
		VBMT 160312 NSF	○	○	○				1,2
	5°	VBMT 220408 NSF	○	○	○	12,7	4,76	-	0,8
		VBMT 220412 NSF	○	○	○				1,2
	5°	VBMT 110304 NUJ	○	○	○	6,35	3,18	-	0,4
		VBMT 110308 NUJ	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160304 NUJ	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		VBMT 160308 NUJ	○	○	○				0,8

 35° Rhombischer Typ

Form	Freiwinkel	Artikelbezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	VCMT 160404 NLU 160408 NLU	○ ○	○ ○		9,525	4,76	4,4	0,4 0,8
	7°	VCMT 080202 NLB 080204 NLB 160404 NLB 160408 NLB		○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○	4,76 9,525	2,38 4,76	2,3 4,4	0,2 0,4 0,4 0,8
	7°	VCMT 110304 NSU 110308 NSU VCMT 160404 NSU 160408 NSU		○ ○ ● ●		6,35 9,525	3,18 4,76	2,8 4,4	0,4 0,8 0,4 0,8
	7°	VCMT 160404 NSK 160408 NSK		● ●	● ●	9,525	4,76	4,4	0,4 0,8



SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49 2154 4992-0, Fax +49 2154 4992-161, Info@SumitomoTool.com www.SumitomoTool.com



Vertretung: